



Gasveren catalogus



Solutions for Life

www.LDA.be



Bezoek onze corporate website voor meer algemene informatie betreffende LDA NV. U vindt hier ook basisinformatie betreffende onze productgamma's en onze leveranciers.



www.LDAdirect.be



Bezoek onze webshop voor standaard producten. U vindt hier onmiddellijk prijzen, en kan de producten online bestellen. Alle producten op www.LDAdirect.be zijn stockgoederen.



products.LDA.be



Bezoek onze technische website voor onze gespecialiseerde producten. Download technische documentatie, installatiegidsen en berekeningsgidsen. Deze informatie wordt gratis ter beschikking gesteld!



Bezoek ons online!

Inhoud

LIFT 3/8	9
LIFT 3/10	10
LIFT 4/12	11
LIFT 6/15	12
LIFT 6/15	13
LIFT 8/18	14
LIFT 8/18	15
LIFT 10/22	16
LIFT 10/22	17
LIFT 10/28	18
LIFT 14/28	19
LIFT 20/40	20
LIFT 25/55	21
LIFT 30/70	22
Gasveer berekenen	23
Aanvraag tot berekenen.....	24
Aanvraag tot berekenen.....	25
Traction	26
Traction 6/19.....	27
Traction 10/28.....	28
Traction 10/40.....	29
Traction 28/40.....	30
Traction Maatwerk.....	31
INOXLIFT	32
INOXLIFT 4/12.....	34
INOXLIFT 6/15.....	35
INOXLIFT 8/20.....	36
INOXLIFT 10/23.....	37
INOXLIFT 14/28.....	38
INOXLIFT 14/30.....	39
INOXLIFT 20/42.....	40
STOPLIFT	41
STOPLIFT 8/18.....	42

STOPLIFT 10/22.....	43
LIFT&LOCK	44
LIFT&LOCK.....	45
LIFT&LOCK.....	46
LIFT&LOCK.....	47
LIFT&LOCK.....	48
Heavy Duty	49
LKD 1.....	50
LKD 2.....	51
Eindstukken.....	58
RVS Eindstukken	62





De productie van gasveren is een uiterst competitieve markt met slechts enkele innovatieve, hoge kwaliteitsfabrikanten die dit uitstekend doen. Onze fabrikant is één van deze weinigen. Wat maakt hen zo anders? Zij streeft naar uitstekende kwaliteit en innovatie voor hun klanten. Voor hen betekent dit niet enkel een deksel, klep en andere gewichten ondersteunen, maar betekent dit tevens ondersteuning van de klanten en hun problemen zodat deze competitief blijven in hun markten. Samen met onze fabrikant zijn wij fier te kunnen zeggen dat wij niet enkel leverancier zijn van gasveren maar dat wij een waardige actieve partner zijn voor onze klanten.

Deze sterkten hebben ervoor gezorgd dat onze leverancier gegroeid is van een kleine fabrikant in 1987 tot een wereldspeler heden ten dage. Het zijn de medewerkers en klanten die deze groei gedurende de voorbije jaren mogelijk gemaakt hebben. Onze fabrikant streeft er voortdurend naar om hun service en mogelijkheden naar de klanten te verbeteren en beschouwen dit als hun hoofddoel. Zij hebben maar één zaak aan te bieden, met name uitmuntende service. Gebaseerd op de jarenlange ervaring van onze gasverenfabrikant, vindt u hun producten terug in de automobiel-, meubel-, machine- en transportindustrie.

Dankzij hun hoogtechnologische uitrusting verkregen zij een goede naam in de gasverenwereld. Nochtans, hoe geweldig deze uitrusting ook mag zijn, het zijn de medewerkers die het verschil maken. Elke dag streven deze werknemers ernaar dat de kwaliteitsstandaarden en service bereikt worden voor iedere klant. Bekende organisaties in de wereld, zowel OEM als de distributiemaatschappijen vertrouwen op deze ervaring.

Heden ten dage exporteert onze fabrikant naar meer dan 40 landen in 5 continenten: Europa (België, Nederland, Duitsland, Griekenland, Italië, Verenigd Koninkrijk, Frankrijk, Oostenrijk, Denemarken, enz.), Amerika, Het Verre Oosten, Het Midden Oosten en Afrika.

LDA

Langdurende relaties met klanten en verkopers is fundamenteel voor ons bedrijf. In samenwerking met onze fabrikant helpt LDA u graag verder bij het ontwerpen van nieuwe producten, de uitvoering van een re-design binnen een bestaand project of het verwezenlijken van noodzakelijke kostenbesparingen.

Deze catalogoog zal u helpen bij de bepaling van de juiste gasveer voor uw toepassing. Voor bijkomende ondersteuning staan onze medewerkers bij LDA ter beschikking die u graag verder helpen met het zoeken naar de gepaste gasveer voor uw specifieke noden. Bijkomend is onze fabrikant in staat voor u identiek dezelfde gasveer te vervaardigen die u heden reeds in gebruik heeft. Hiervoor hebben wij enkel een technische tekening of een voorbeeld nodig.



Zekerheid van kwaliteit op ieder moment in de fabricatie:

Ondanks dat gasveren vaak maar een klein deel uitmaken van de totale installatie waarin zij zich bevinden, is hun functie en betrouwbaarheid cruciaal voor een goede werking van het geheel. Omwille van deze reden volgt onze fabrikant een strikt kwaliteitssysteem dat garant staat voor een nauwgezette aandacht bij ieder detail van het proces vanaf de tekentafel tot en met de fabricatie van de producten.

Erkenning:

Door hun "totale kwaliteitsmanagement" mentaliteit zijn zij ISO 9000 gecertificeerd. De werknemers worden bij hun opleiding doordrongen van deze kwaliteitsvisie zodat zij gedurende het hele productieproces een optimale kwaliteit kunnen waarborgen. De fabricatie van de gasveren voldoen dan ook aan de hoogste graad van klanttevredenheid.

Kwaliteitstest:

Gasveren worden voortdurend getest op betrouwbaarheid, levensduur en zeer belangrijk de productveiligheid. De testen worden deels intern en deels door officieel geregistreerde onderzoekcentra uitgevoerd:

- Dempingscontrole
- Controle van de uitschuifsnellheid
- Controle van de uitschuifkracht
- Temperatuurtesten
- Zoutspray testen
- Levensduur testen
- Test van de eigenlijke applicatie
- Test van mechanische sterkte



Totale kwaliteitspolitiek (TQM):

De totale kwaliteitspolitiek dient te voldoen aan de verwachtingen van de klanten en hun toepassingen. Om dit te bereiken heeft onze fabrikant de volgende doelen:

- Constante verbetering van de graad van klanttevredenheid
- Het opvolgen van de opgelegde kwaliteitsvoorschriften
- Het implementeren van systemen ter toename van de motivatie en opleiding van het personeel.
- Verbetering van de ergonomie en productiviteit
- Het realiseren van een "nul" foutenmarge in iedere stap van de productie
- Het opvolgen van de wereldstandaard



Basis

De gasveer is een hydropneumatisch verstelelement bestaande uit een cilinder, zuigerstang en specifieke zuiger.

Een speciaal afdichtings- en geleidingssysteem sluit de cilinder af en is gevuld met stikstof.

Vergeleken met een traditionele (spiraal)veer, heeft de gasveer een zeer vlakke kracht curve. Deze vlakke curve kunnen wij zelfs bij zeer grote slag realiseren. Deze unieke eigenschap is cruciaal in elke situatie waarbij een gewicht gebalanceerd of verplaatst dient te worden.

De kracht van de gasveer wordt bepaald door het verschil in oppervlak aan beide zijden van de zuiger.

Lift

Het "Lift" type is de meest bekende gasveer. Dit type van gasveer wordt gebruikt als een tegengewicht en als snelheidsregelaar. Onze gasveren voldoen aan de strengste wereldnormen inzake tillen, balanceren, laten zakken, kantelen en afremmen van deksels of kleppen.

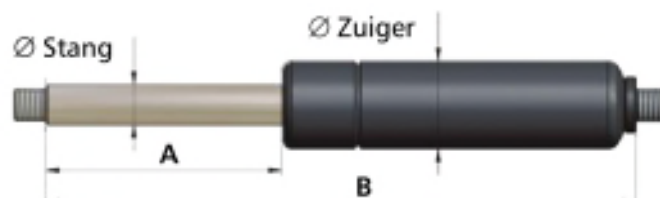
Er zijn duizenden toepassingen waar het "Lift" type kan gebruikt worden.

Gasveren kunnen toegepast worden op: meubels, scheepsluiken, paardentrailers, filterputten voor vijvers, fietsenstallingen, aanhang wagen, zaagmachines, frietkramen, marktkramen, etc.

De onderstaande tabel geeft u de standaard afmetingen die een optimale functie en levensduur verzekeren.

∅ Stang*	∅ Cilinder*	A	B	Kracht	Progressie
3	8	10-80	65-192	10 – 100N	20%
3	10	10-80	65-192	10 – 100N	20%
4	12	20-150	65-325	10 – 180N	20%
6	15	20-200	80-450	50 – 400N	30%
8	18	20-400	87-852	100 – 800N	35%
10	22	50-500	154-1060	100 – 1200N	40%
10	28	50-500	160-1065	150 – 1200N	20%
14	28	50-800	160-1710	150 – 1200N	50%
20	40	50-1000	220-2120	500 – 5000N	45%
25	55	100-700	340-1540	500 – 7500N	/
30	70	100-700	340-1540	1000 – 10000N	/

*∅ stang / ∅ behuizing (verschillende combinaties zijn mogelijk als niet standaard)



T-Lift (Gastrekveer)



Het werkingsprincipe van een gastrekveer is tegengesteld aan deze van de lift gasdrukveer. Een lift gasdrukveer duwt steeds de zuigerstand naar buiten, daar waar een T-lift gastrekveer zichzelf probeert in te trekken. Standaard toepassingen voor de T-Lift gasveer zijn garagedeuren, uitlaatsystemen, machines, enz. Meer info zie p.28-33

Inoxlift (Roestvrije stalen gasveer)

Een uitgebreid gamma van roestvrij stalen(SAE304 eSAE316L) gasveren is beschikbaar voor de types Lift, Stoplift en T-lift. Deze gasveren werden ontwikkeld voor toepassingen in de buitenlucht zoals de marine industrie en voor toepassingen waar een hoge graad van hygiëne en reinheid noodzakelijk is (zoals in de voedingsindustrie). Meer info zie p.32-40



Stoplift

De stoplift gasveer heeft een speciale interne structuur wat hem een variabele positie dankzij frictie verschaft in de toepassing. Op de toepassingen waar gebruik gemaakt wordt van een Stoplift is men in staat om de gasveer in elke gewenste positie te laten stoppen. De gasveer zal niet bewegen alvorens er een bijkomende kracht op uitgeoefend wordt. Standaard toepassingen voor de Stoplift zijn zonnepanelen, diepvriezers, enz. Meer info zie p.42-43



STEP-STOP

De STEP-STOP gasveer met vooraf gedefinieerde stopplaatsen. Deze gasveer stopt op vast ingestelde plaatsen. Afsluitkleppen kunnen zo in een door de klant vastgelegde hoeken gestopt worden. Groeven worden dan aangebracht binnenin de gasveerbuis waardoor de gasveer automatisch stopt. Meer info zie p.44



Lift & Lock

De Lift & Lock gasveer is een gewone lift gasveer met een extra blokkeerbuis.. Het ontgrendelen gebeurt door de blokkeerbuis uit te lijnen met de gasveer door een duw op de rode ring

LKD

De gasveer voor zware lasten. Deze gasveer kan lasten van 750 kg tot 5 ton dragen en wordt vooral gebruikt in machines voor zware industrie.



ALGEMENE TECHNISCHE SPECIFICATIES

Afwerking behuizing

- Zwart geverfd (standaard)
- Verschillende kleuren op aanvraag mogelijk (RAL code)
- Gegalvaniseerd
- Roestvrij (SAE304 of SAE316L)

Zuigerstang

- Zwart gecoate zuigerstang
- Hard verchromd
- Roestvrij staal (SAE304 of SAE316L)

Eindstukken

Indien niet anders vermeld zijn de eindstukken uit metaal.

Demping

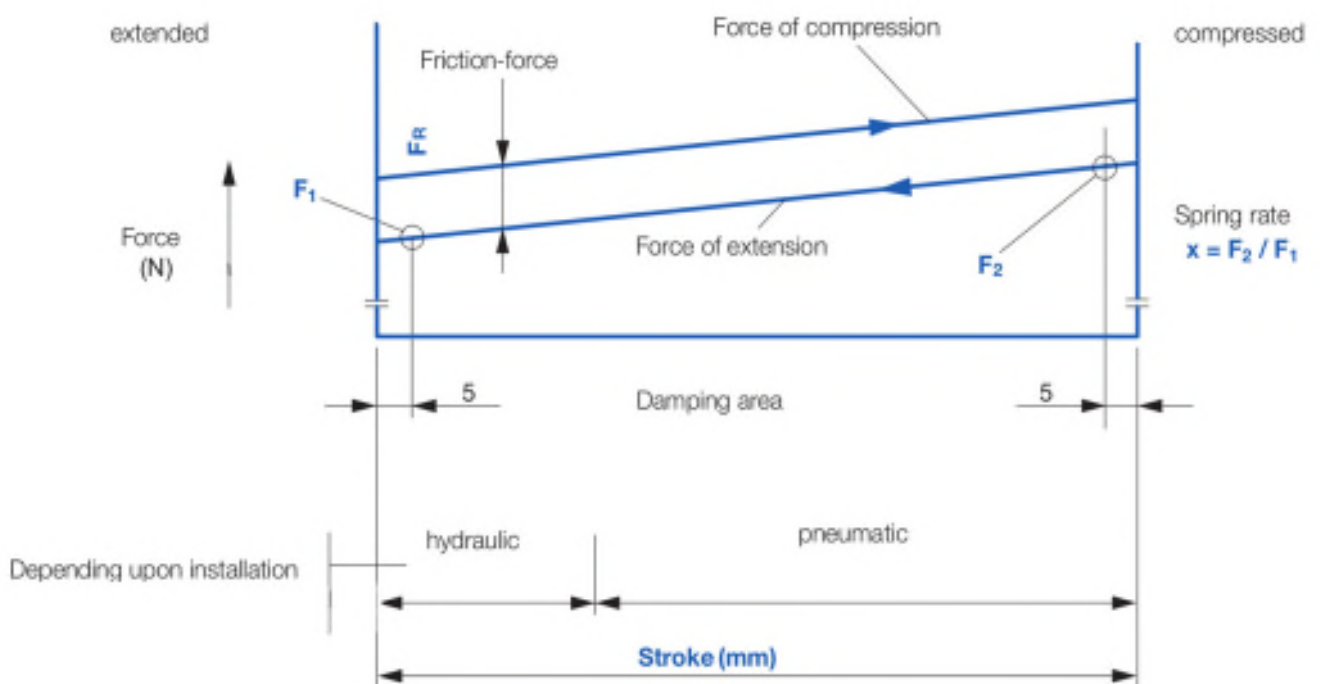
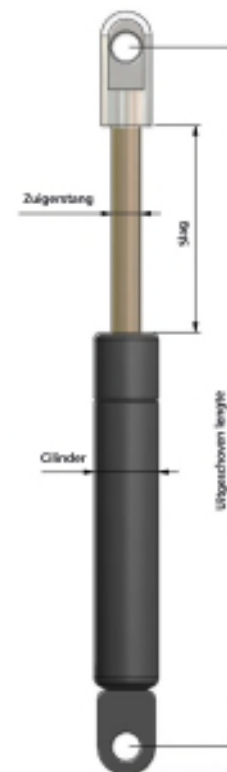
Het veercomfort van een gasveer kan afgeregeld worden naar uw behoefte. Dit in uitgaande en ingaande bewegingen, of zelfs geen demping is mogelijk.

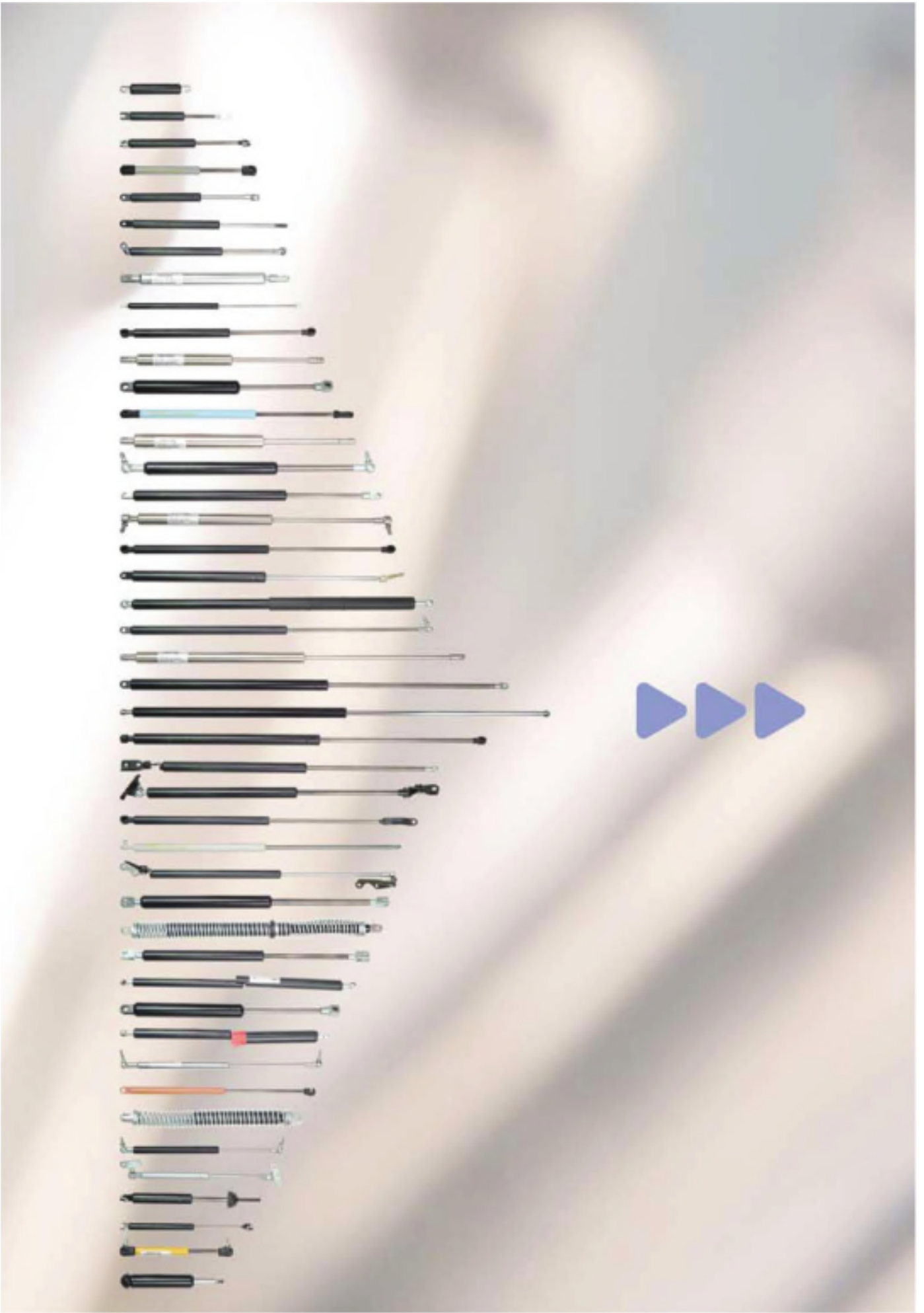
Uitgaande snelheid

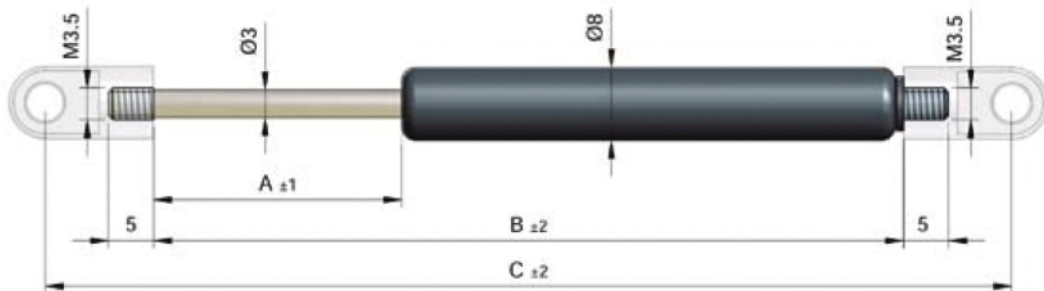
De uitgaande snelheid is verkrijgbaar binnen bepaalde limieten,

Werkings temperatuur

- Standaard -30°C tot + 80°C
- Op aanvraag tot - 45°C
- Op aanvraag tot + 200°C





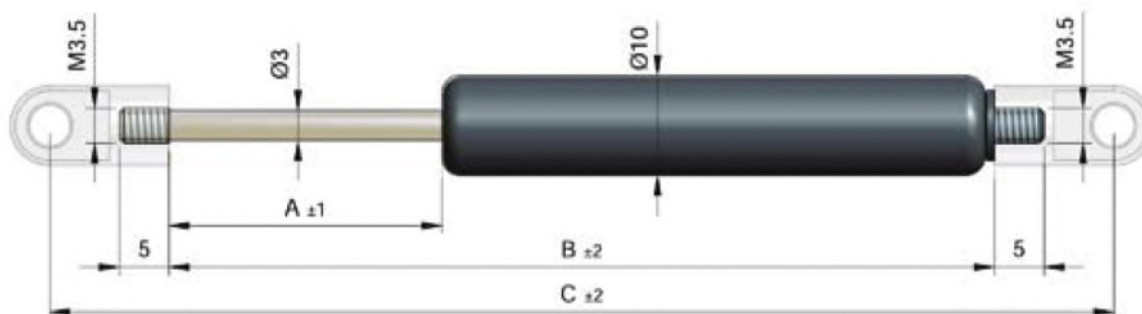


Standaard		
A	B	F1(N)
10	65	<100
20	72	<100
30	92	<100
40	112	<100
50	132	<100
60	152	<100
80	192	<100

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Ventiel	54
Speciale demping	52-53
Speciale uitgaande snelheid	53
Overige	56
Eindstukken	57-62

A: 10 min. – 80 max.
Progressie: ~ 20 %

Bestelvoorbeeld							
D3/8	-	A	-	C	-	GZ - GZ	- F1 - Extra
							Kracht in Newton
							Eindstuk op cilinder
							Eindstuk op zuigerstang
							C – Uitgeschoven lengte
							A – Slag
							Groep

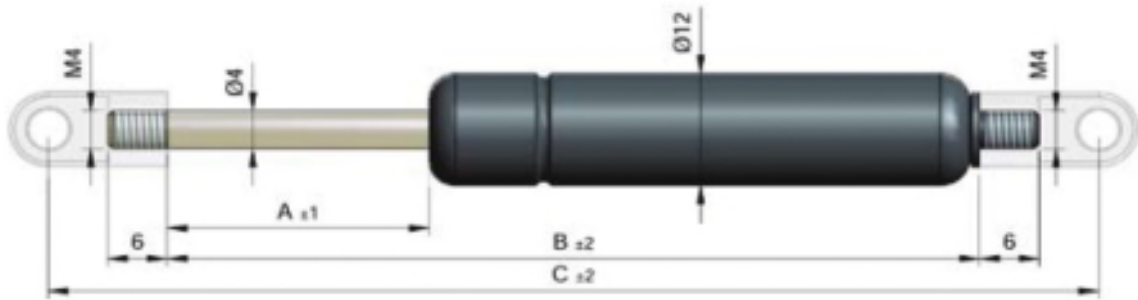


Standaard		
A	B	F1(N)
10	65	<100
20	72	<100
30	92	<100
40	112	<100
50	132	<100
60	152	<100
80	192	<100

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Ventiel	54
Speciale demping	52-53
Speciale uitgaande snelheid	53
Overige	56
Eindstukken	57-62

A: 10 min. – 80 max.
Progressie: ~ 20 %

Bestelvoorbeeld						
D3/10	-	A	-	C	-	GZ - GZ - F1 - Extra
						Kracht in Newton
						Eindstuk op cilinder
						Eindstuk op zuigerstang
						C – Uitgeschoven lengte
						A – Slag
						Groep

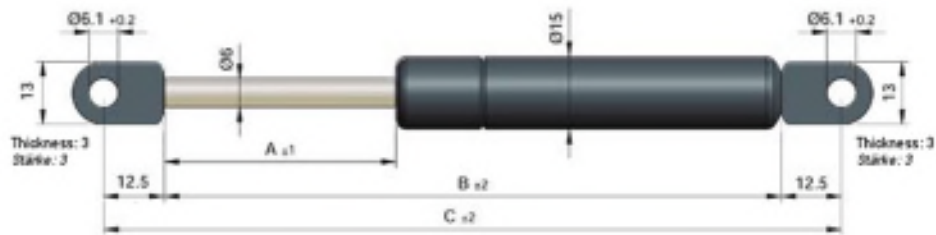


Standaard		
A	B	F1(N)
20	65	<180
30	85	<180
40	105	<180
50	125	<180
60	145	<180
80	185	<180
100	225	<180
120	265	<180
150	325	<180

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Ventiel	54
Speciale demping	52-53
Speciale uitgaande snelheid	53
Overige	56
Eindstukken	57-62

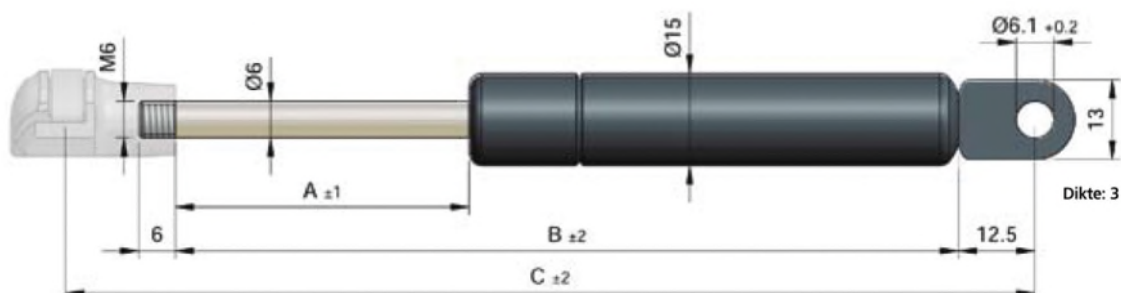
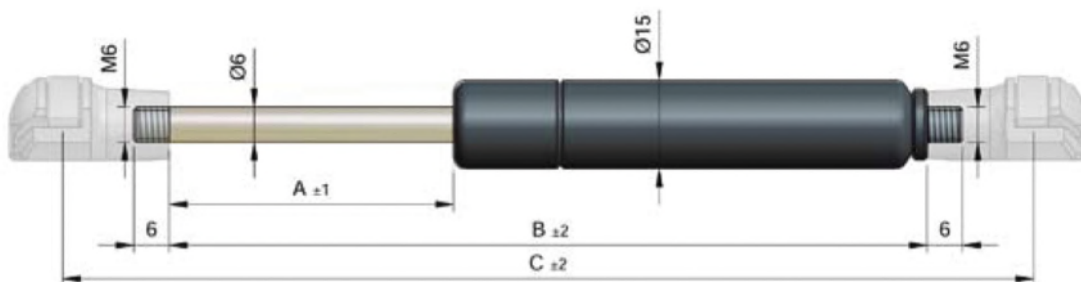
A: 20 min. – 200 max.
 F1 – (N): min. 10N / max. 180N
 Progressie: ~ 20 %

Bestelvoorbeeld						
D4/12	-	A	-	C	-	GZ - GZ - F1 - Extra
						Kracht in Newton
						Eindstuk op cilinder
						Eindstuk op zuigerstang
						C – Uitgeschoven lengte
						A – Slag
						Groep



Standaard serie D6/15A met gelaste ogen		
A – Slag in mm	C – lengte in mm	F1(N)
20	94	<250
20	106	<350
40	145	<400
60	185	<400
100	225	<400
120	265	<400
150	365	<400

Bestelvoorbeeld												
D6/15	-	A	-	C	-	D	-	D	-	F1	-	Extra
												Kracht in Newton
												Vast oog op cilinder
												Vast oog op zuigerstang
												C – Uitgeschoven lengte
												A – Slag
												Groep

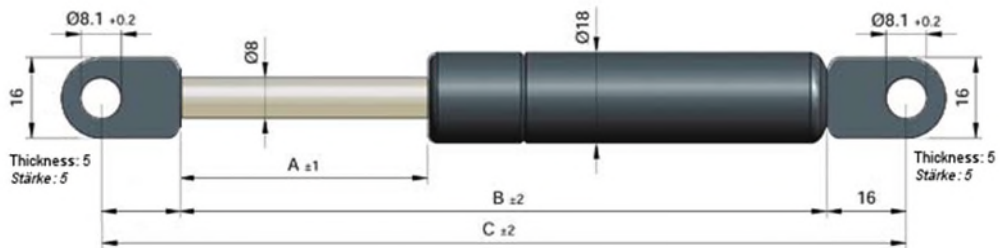


Standaard		
A	B	F1(N)
20	80	<400
40	120	<400
60	160	<400
80	200	<400
100	240	<400
120	280	<400
150	340	<400
180	410	<400
200	450	<400

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Ventiel	54
Speciale demping	52-53
Speciale uitgaande snelheid	53
Overige	56
Speciale lengte	57-62
Eindstukken	51

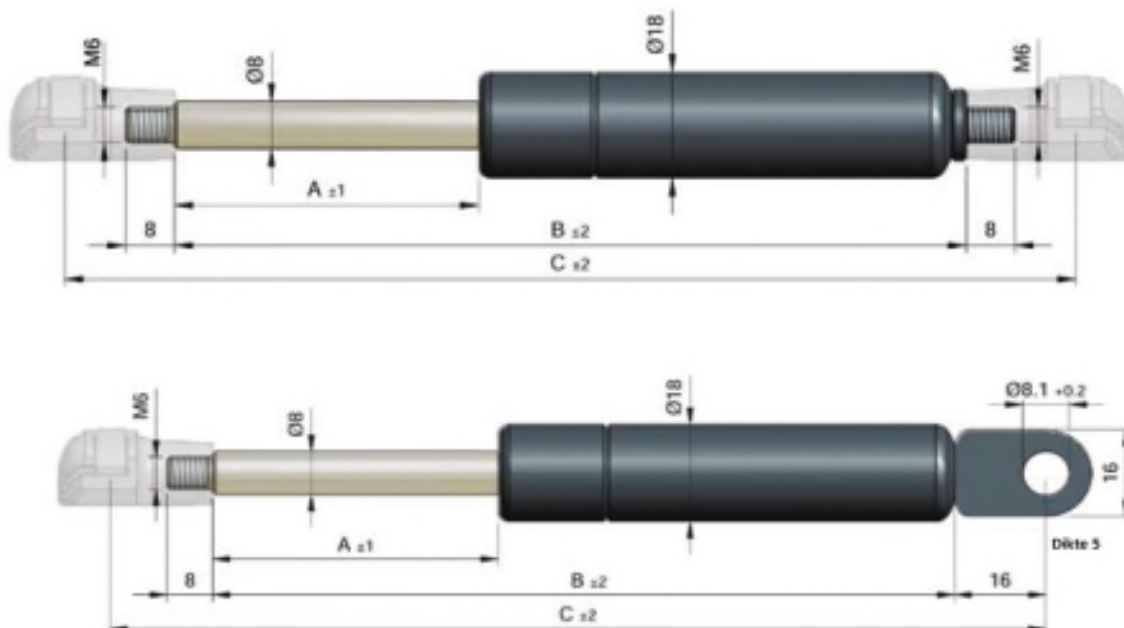
A: 20 min. – 400 max.
 F1 – (N): min. 50N / max. 400N
 Progressie: ~ 30%

Bestelvoorbeeld												
D6/15	-	A	-	C	-	GZ	-	GZ	-	F1	-	Extra
												Kracht in Newton
												Eindstuk op cilinder
												Eindstuk op zuigerstang
												C – Uitgeschoven lengte
												A – Slag
												Groep



Standaard serie D8/18A met gelaste ogen		
A - Slag in mm	C – Lengte in mm	F1 (N)
40	155	<750
60	205	<750
72	225	<750
80	235	<750
80	245	<750
85*	275	<750
90	255	<750
100	285	<750
120	325	<750
140	365	<750
150	385	<750
160	405	<750
180	445	<700
200*	485	<700
200	500	<700
220	525	<700
250	585	<700
250	600	<700

Bestelvoorbeeld						
D8/18	-	A	-	C	-	D - D - F1 - Extra
						Kracht in Newton
						Vast oog op cilinder
						Vast oog op zuigerstang
						C – Uitgeschoven lengte
						A – Slag
						Groep

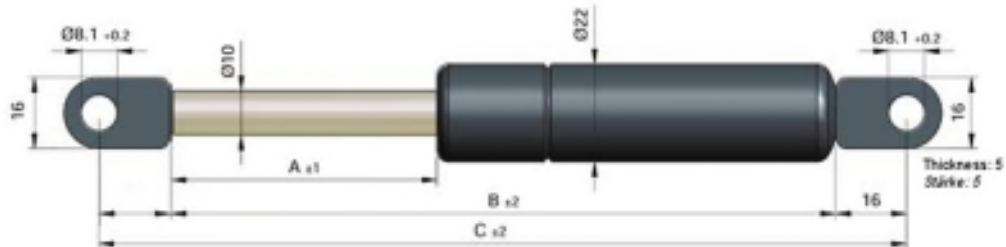


Standaard		
A	B	F1(N)
20	90	800
40	130	800
50	150	800
60	170	800
80	210	800
100	250	800
120	290	800
140	330	800
150	350	800
160	370	800
180	410	800
200	450	800
220	490	800
250	550	<800
300	655	<400
350	755	<400
400	855	<300

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Ventiel	54
Speciale demping	52-53
Speciale uitgaande snelheid	53
Overige	56
Speciale lengte	57-62
Eindpositie vergrendeling	51
Eindstukken	54

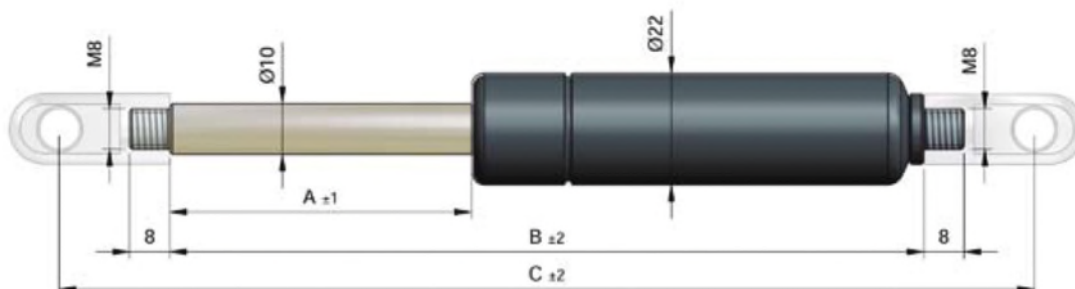
A: 20 min. – 600 max.
 F1 – (N): min. 100N / max. 800N
 Progressie: ~ 35 %

Bestelvoorbeeld							
D8/18	-	A	-	C	-	GZ - GZ	- F1 - Extra
							Kracht in Newton
							Eindstuk op cilinder
							Eindstuk op zuigerstang
							C – Uitgeschoven lengte
							A – Slag
							Groep



Standaard serie D10/22A met gelaste ogen		
A – Slag in mm	C – Lengte in mm	F1 (N)
100	285	<1150
150	385	<1150
200	485	<1150
250	585	<1050
300	685	<1050
330	740	<1050
350	785	<1000
400	885	<900

Bestelvoorbeeld												
D10/22	-	A	-	C	-	D	-	D	-	F1	-	Extra
												Kracht in Newton
												Vast oog op cilinder
												Vast oog op zuigerstang
												C – Uitgeschoven lengte
												A – Slag
												Groep

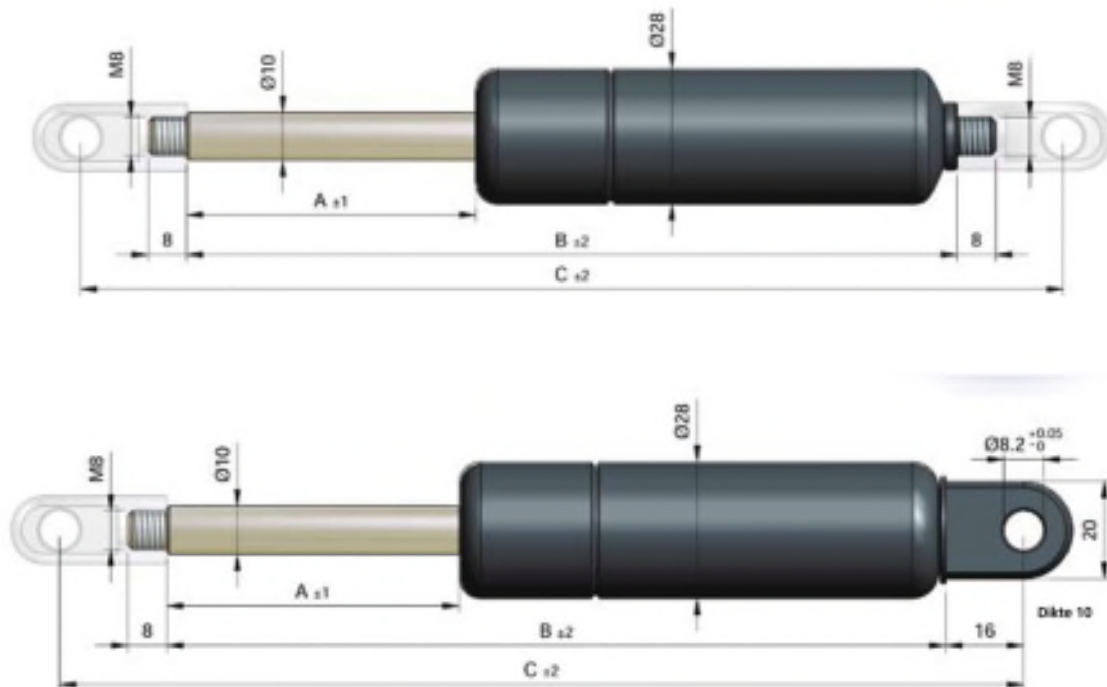


Standaard		
A	B	F1(N)
50	154	*
60	174	*
80	214	*
100	254	*
120	294	*
150	354	
180	414	
200	454	
250	554	
300	655	<1000
350	755	<1000
400	860	<900
500	1060	<800

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Ventiel	54
Speciale demping	52-53
Speciale uitgaande snelheid	53
Overige	56
Speciale lengte	57-62
Eindpositie vergrendeling	51
Eindstukken	54

A: 20 min. – 800 max.
 F1 – (N): min. 100N / max. 1200N
 Progressie: ~ 40 %

Bestelvoorbeeld						
D10/22	-	A	-	C	-	GZ - GZ - F1 - Extra
						Kracht in Newton
						Eindstuk op cilinder
						Eindstuk op zuigerstang
						C – Uitgeschoven lengte
						A – Slag
						Groep

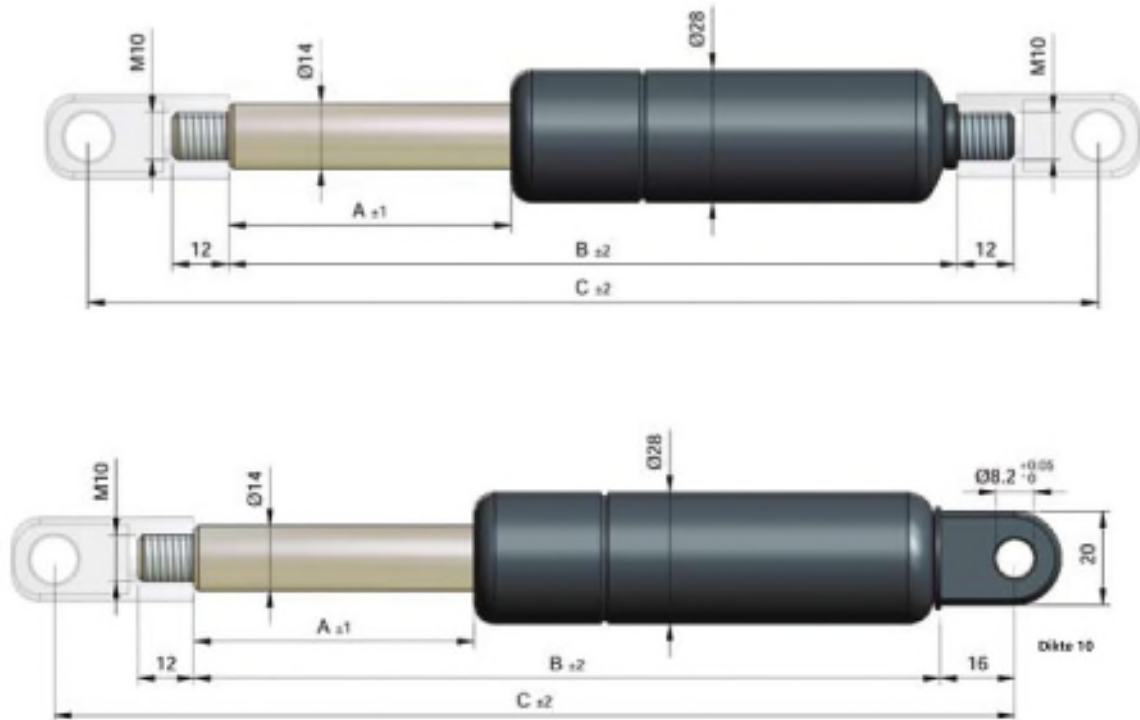


Standaard		
A	B	F1(N)
50	160	*
100	260	*
150	360	*
200	460	*
250	560	*
300	665	<1000
350	765	<1000
400	865	<900
500	1065	<800

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Ventiel	54
Speciale demping	52-53
Speciale uitgaande snelheid	53
Overige	56
Speciale lengte	57-62
Eindpositie vergrendeling	51
Eindstukken	54

A: 40 min. – 800 max.
Progressie: ~ 20 %

Bestelvoorbeeld						
D10/28	-	A	-	C	-	GZ - GZ - F1 - Extra
						Kracht in Newton
						Eindstuk op cilinder
						Eindstuk op zuigerstang
						C – Uitgeschoven lengte
						A – Slag
						Groep

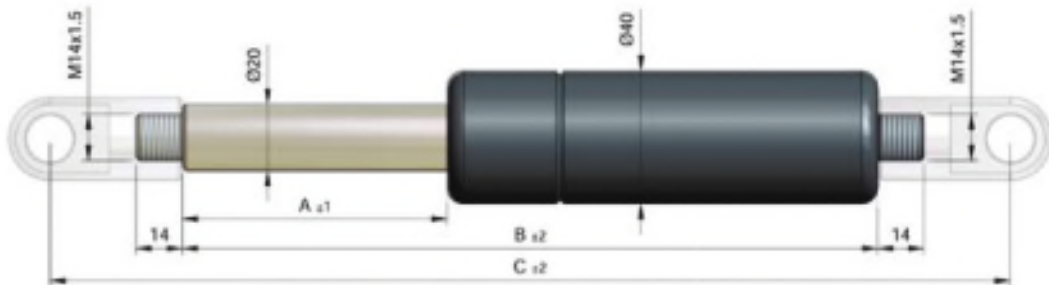


Standaard		
A	B	F1(N)
50	160	*
100	260	*
150	360	*
200	460	*
250	560	*
300	660	*
400	860	*
450	960	<2000
500	1060	<2000
600	1310	<1800
700	1510	<1600
800	1710	<1500
800	1710	<1500

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale ventiel	54
Speciale demping	52-53
Speciale uitgaande snelheid	53
Overige	56
Speciale lengte	57-62
Eindpositie vergrendeling	51
Eindstukken	54

A: 40 min. – 1000 max.
 F1 – (N): min. 250N / max. 2500N
 Progressie: ~ 50 %

Bestelvoorbeeld												
D14/28	-	A	-	C	-	GZ	-	GZ	-	F1	-	Extra
												Kracht in Newton
												Eindstuk op cilinder
												Eindstuk op zuigerstang
												C – Uitgeschoven lengte
												A – Slag
												Groep

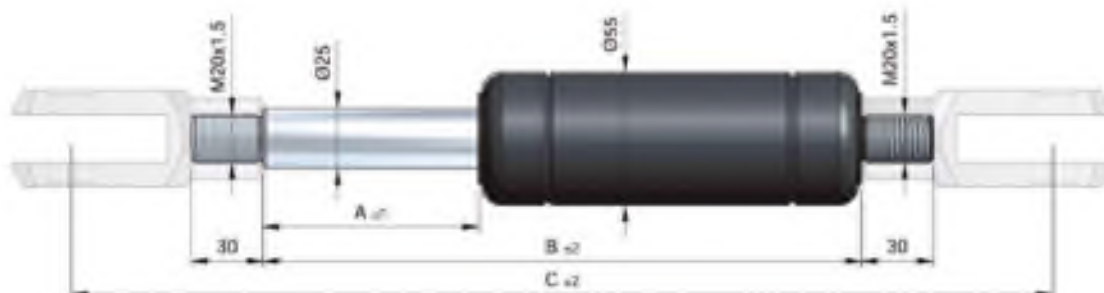


Standaard	
A	B
50	220
100	270
120	360
150	420
200	520
250	620
300	720
350	820
400	920
450	1020
500	1120
600	1320
700	1520
800	1720
900	1920
1000	2120

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	57-62

A: 50 min. – 1500 max.
 F1 – (N): min. 500N / max. 5000N
 Progressie: ~ 45 %

Bestelvoorbeeld	
D20/40 - A - C - GZ - GZ - F1 - Extra	
	Kracht in Newton
	Eindstuk op cilinder
	Eindstuk op zuigerstang
	C – Uitgeschoven lengte
	A – Slag
	Groep

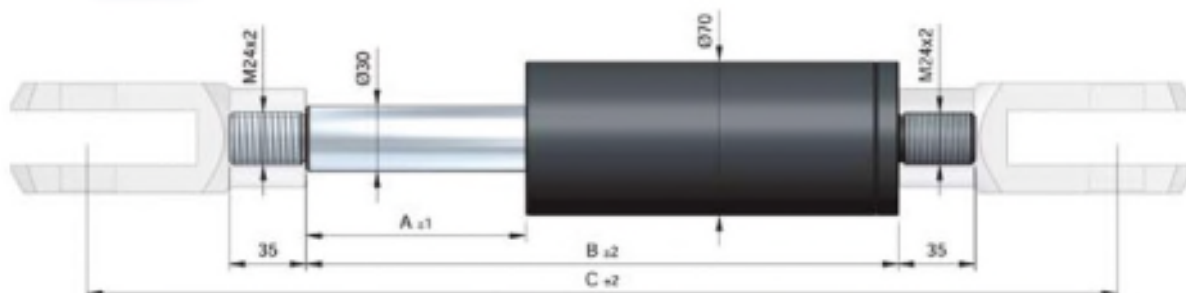


Standaard	
A	B
100	340
150	440
200	540
250	640
300	740
400	940
450	1040
500	1140
600	1340
700	1540

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	57-62

A: 100 min. – 700 max.
 F1 – (N): min. 500N / max. 7500N

Bestelvoorbeeld						
D20/55	-	A	-	C	-	GZ - GZ - F1 - Extra
						Kracht in Newton
						Eindstuk op cilinder
						Eindstuk op zuigerstang
						C – Uitgeschoven lengte
						A – Slag
						Groep



Standaard	
A	B
100	360
150	460
200	560
250	660
300	760
350	860
400	960
450	1060
500	1160
600	1560
700	1760

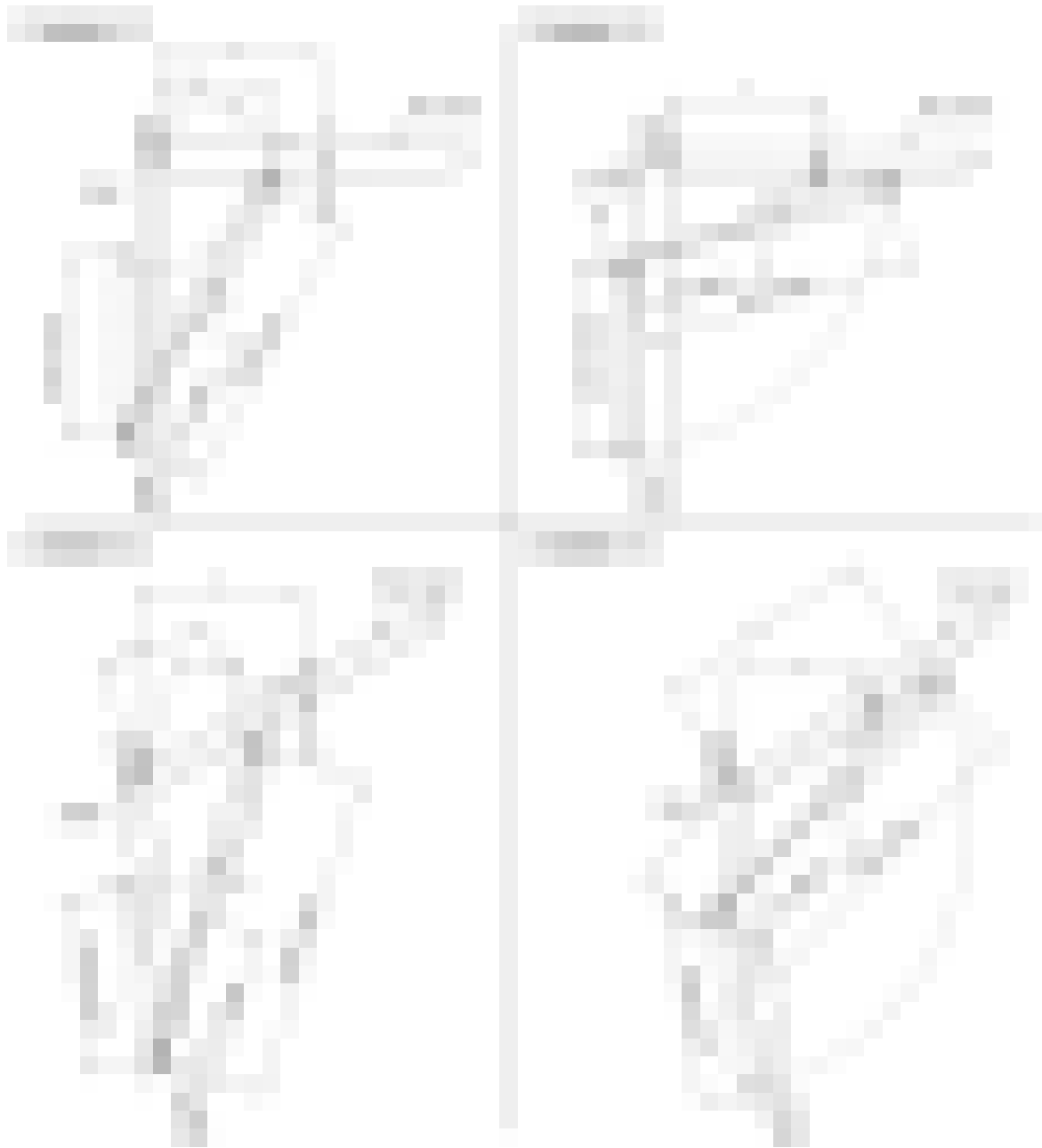
Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	57-62

A: 100 min. – 800 max.

F1 – (N): min. 1000N / max. 10000N

Bestelvoorbeeld						
D30/70	-	A	-	C	-	GZ - GZ - F1 - Extra
						Kracht in Newton
						Eindstuk op cilinder
						Eindstuk op zuigerstang
						C – Uitgeschoven lengte
						A – Slag
						Groep

Gasveer berekenen



P = zwaartepunt

L1 = Horizontale afstand tussen gasveer en scharnierpunt

Voor installatie volgens 1 & 3 is het aangeraden dat $L1 = 2/3 L$ en $D = 0,8$ slag

Voor installatie volgens 2 & 4 is het aangeraden dat $D = 1/3$ tot $2/3$ is van $L1$

W = Gewicht van de klep in Newton

L = Verticale afstand van $F1$

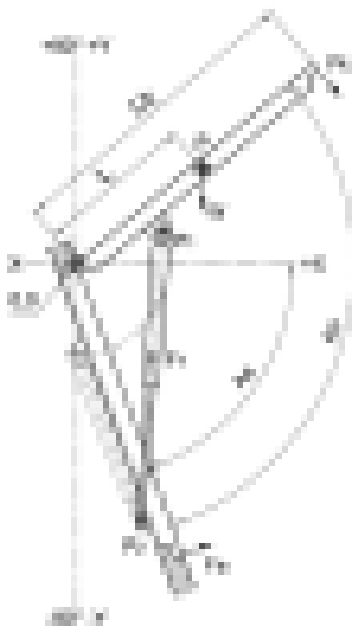
D = Horizontale afstand tussen zwaartepunt en scharnierpunt

n = Aantal gasveren

$$F1 = \frac{W \times L}{D \times n} + 1 \%$$

Aanvraag tot berekenen

Bedrijf:
Naam aanvrager:
E-mailadres:
Adres:
Telefoon:
Aantal:
Gewenste levertijd:



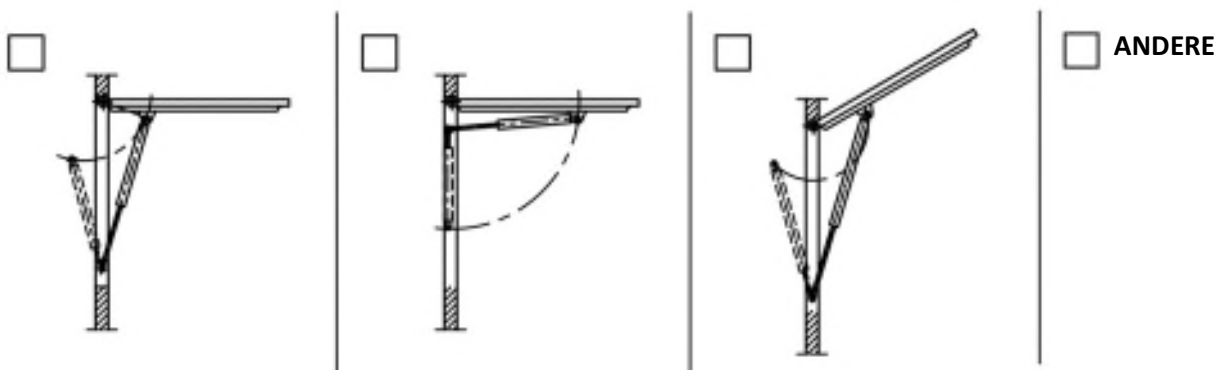
P1	Montagepunt op de klep	X:	Y:
P2	Montagepunt op het frame	X:	Y:
O.O	Rotatiepunt		
LK	Lengte van de klep	:	
L	Afstand van het zwaartepunt tot het rotatiepunt	mm	
As	Gesloten positie graden	(0° tot -90° 0° TOT +90°)	
Ao	Gevraagde openingshoek	graden	
FK	Gewicht van de klep	Kg	
F1	Nominale kracht van de gasveer	N	
FK	Externe kracht om de klep te openen	N	

De functie van de gasveer	<input type="checkbox"/> Moment/kracht verhouding	<input type="checkbox"/> Open of gesloten positie
Extern vergrendelingsmechanisme	<input type="checkbox"/> In open positie	<input type="checkbox"/> In gesloten positie
De klep is meestal	<input type="checkbox"/> Open	<input type="checkbox"/> Gesloten
Heeft u demping nodig?	<input type="checkbox"/> In extensie mm	<input type="checkbox"/> In compressie mm
Omgevingstemperatuur	<input type="checkbox"/>°C tot °C	
Omgeving	<input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Voeding	<input type="checkbox"/> Medisch <input type="checkbox"/> Andere
Voedingsgekeurd	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Neen
RVS	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Neen
Vergrendelbaar	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Neen

Aanvraag tot berekenen

Technisch fiche:

- Verticaal:
- Stang naar beneden:
- Stang naar boven:
- Horizontaal:
- Applicatie:



Demping		Snelheid	
<input type="checkbox"/> Demping uitgaande slag		<input type="checkbox"/> Snelheid: m/s	
<input type="checkbox"/> Normaal	<input type="checkbox"/> Neen <input type="checkbox"/> Sterk	<input type="checkbox"/> Normaal	<input type="checkbox"/> traag <input type="checkbox"/> snel
<input type="checkbox"/> Hydraulische slagmm			
<input type="checkbox"/> Demping ingaande slag	<input type="checkbox"/> Neen <input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Druksnelheid	

Indien bovenstaande gegevens niet van toepassing zijn:	
Installatie	Stang naar beneden
Demping uitgaande slag	Normaal
Hydraulische slag	Normaal
Snelheid	Normaal
Snelheid ingaande slag	Snel

GASTREKVEREN

Het werkingsprincipe van de T-lift is het omgekeerde dan die van de Lift gasveer. Terwijl de lift gasveer altijd uitschuift (om het deksel en dergelijke te openen) is de functie van de T-lift terugtrekken. Het gas in de gasveertrek duwt de zuigerstang naar binnen. In rusttoestand is de veer teruggetrokken. Om de veer uit te trekken moet er aan de zuigerstand getrokken worden. T-lift gasveren zijn ideaal om deuren, deksels en luiken toe te houden.



Traction - RVS

De traction RVS serie zijn gastrekveren volledig vervaardigd uit SAE304 of SAE316L. Deze gastrekveren kunnen voorzien worden van voeding gekeurde olie om te voldoen aan de internationale ISO normen.

Traction - Lift met ventiel

Afhankelijk van de T-lift groep is het ventiel op de zuigerstang of op het buiseinde. Het ventiel geeft de mogelijkheid om gasdruk, enkel degressief, af te regelen.



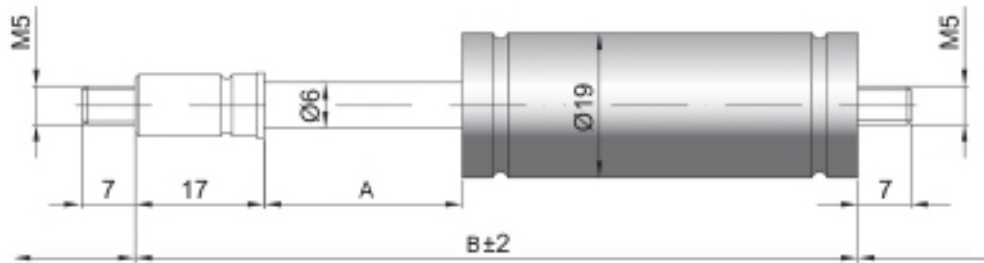
Traction - gasveer met beschermhuis

De beschermhuis wordt gebruikt om de zuigerstang te beschermen tegen schokken, vuil en krassen die de levensduur van de gasveer beïnvloeden.

Traction met optionele einddemping

De standaard gastrekveren zijn zonder demping. Gastrekveren met einddemping zijn enkel op aanvraag verkrijgbaar.



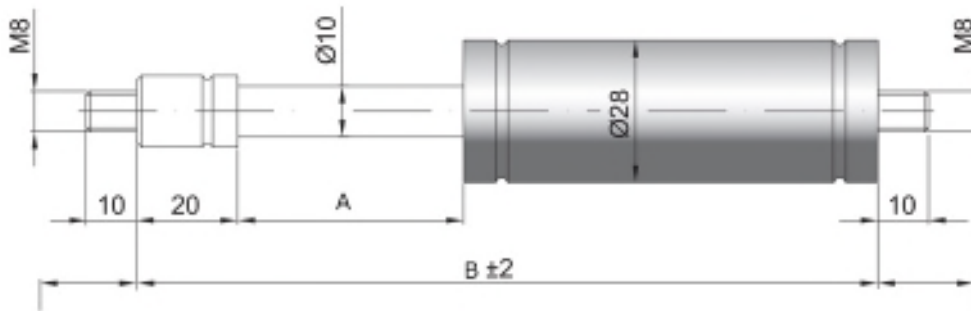


Standaard	
A	B
30	160
50	200
60	220
70	240
80	260
100	300
120	340
140	380
150	400
180	460
200	500
250	600
300	700

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	57-62

A: 30 min. – 300 max.
 F1 – (N): min. 30N / max. 330N
 Progressie : 10%

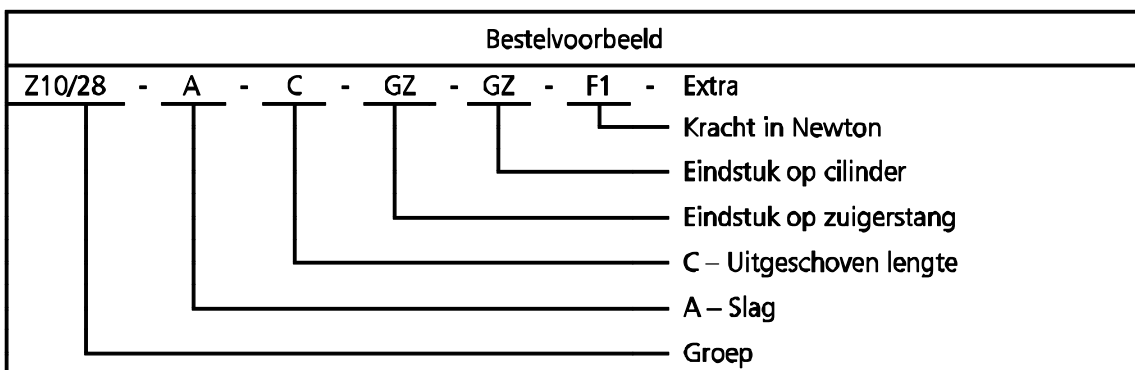
Bestelvoorbeeld	
Z06/19 - A - C - GZ - GZ - F1 - Extra	
	Kracht in Newton
	Eindstuk op cilinder
	Eindstuk op zuigerstang
	C – Uitgeschoven lengte
	A – Slag
	Groep

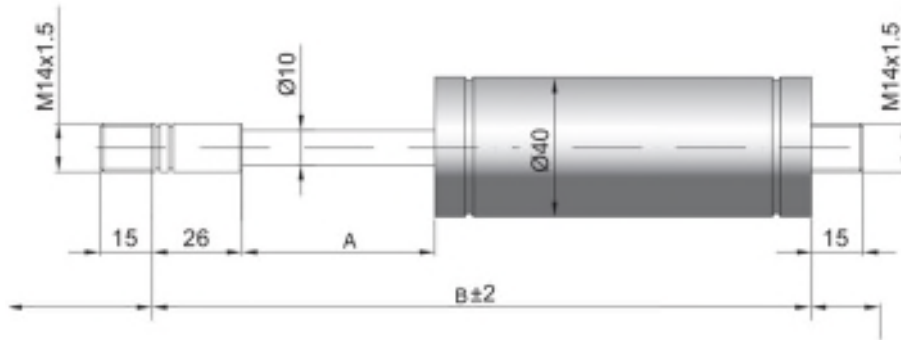


Standaard	
A	B
20	140
50	200
60	220
70	240
80	260
100	300
110	320
120	340
130	360
150	400
160	420
180	460
200	500
210	520
220	540
250	600
260	620
300	700
350	800
360	820
400	900
500	1100
600	1300

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	57-62

A: 20 min. – 600 max.
 F1 – (N): min. 150N / max. 1200N
 Progressie : 20%



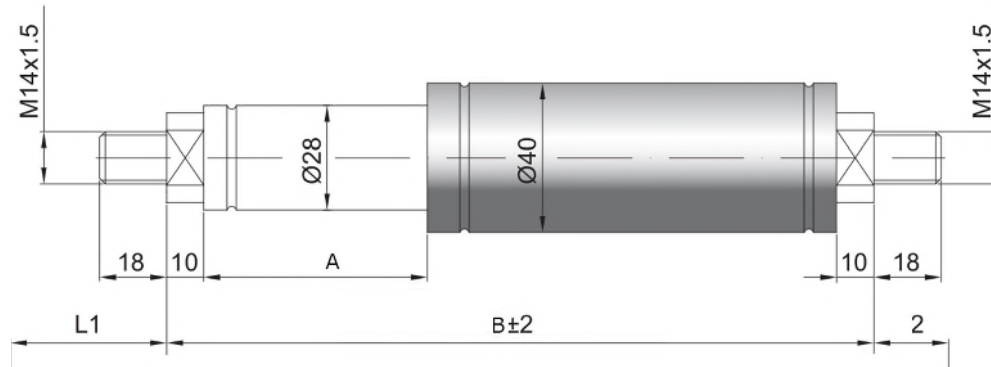


Standaard	
A	B
10	170
40	230
50	250
60	270
70	290
90	330
100	350
110	370
120	390
140	430
150	450
170	490
190	530
200	550
210	570
240	630
250	650
290	730
340	830
350	850
390	930
440	1030
490	1130
590	1330

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	57-62

A: 10 min. – 590 max.
 F1 – (N): min. 200N / max. 2000N
 Progressie : 40%

Bestelvoorbeeld						
Z10/40	-	A	-	C	-	GZ
						-
						GZ
						-
						F1
						-
						Extra
						Kracht in Newton
						Eindstuk op cilinder
						Eindstuk op zuigerstang
						C – Uitgeschoven lengte
						A – Slag
						Groep

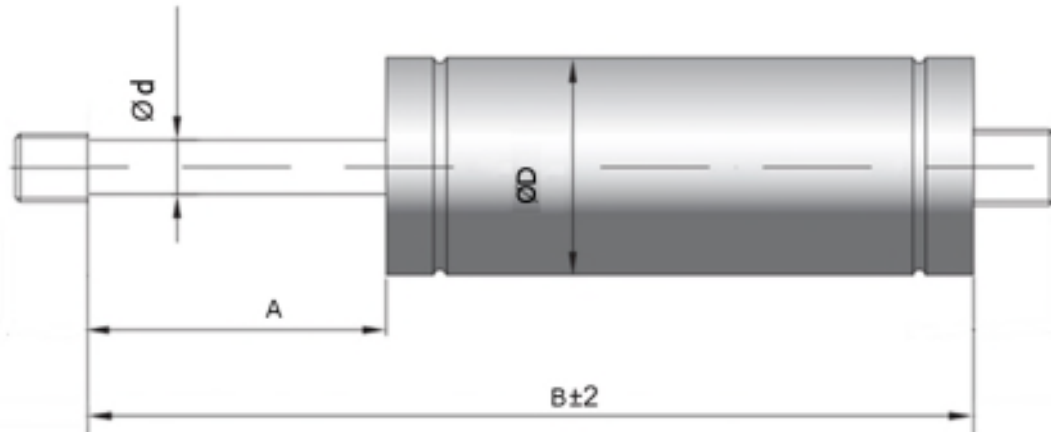


Standaard	
A	B
50	250
80	325
100	375
120	425
150	500
200	625
250	750
300	875
350	1000
400	1125
450	1250
500	1375
600	1625
700	1875

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	57-62

A: 50 min. – 700 max.
 F1 – (N): min. 500N / max. 5000N
 Progressie : 40%

Bestelvoorbeeld						
Z28/40	-	A	-	C	-	GZ - GZ - F1 - Extra
						Kracht in Newton
						Eindstuk op cilinder
						Eindstuk op zuigerstang
						C – Uitgeschoven lengte
						A – Slag
						Groep



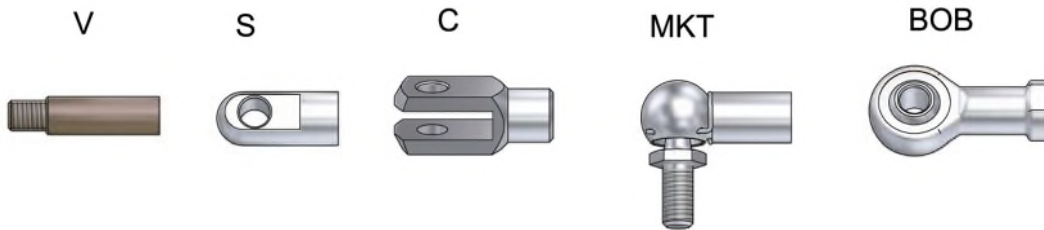
Ød	ØD	Groep	A	B	Kracht F1	Progressie
8	18	GT 8/18	10 – 250	2 x A + 64	50 – 500	Min. % 25
8	22	GT 8/22	10 – 250	2 x A + 64	50 – 500	Min. % 15
10	28	GT 10/28.A	50 – 700	2 x A + 95	150 – 1200	Min. % 20
10	28	GT 10/28.B	50 – 500	2 x A + 95	150 – 1200	Min. % 60
14	40	GT 14/40	10 – 650	2 X a + 125	200 – 2000	Min. % 20
28	40	GT 28/40	10 – 650	2,5 x A + 125	500 – 5000	Min. % 40

Voor de beschikbare aansluitingen verwijzen we graag naar de pagina's hier onder:

Groep	P.
GT 8/18	58-63
GT 8/22	58-63
GT 10/28.A	58-63
GT 10/28.B	58-63
GT 14/40	58-63
GT 28/40	58-63

Bestelvoorbeeld						
GT/28A	-	A	-	C	-	GZ - GZ - F1 - Extra
						Kracht in Newton
						Eindstuk op cilinder
						Eindstuk op zuigerstang
						C – Uitgeschoven lengte
						A – Slag
						Groep

Beschikbare aansluitingen



Wat is roestvrij Staal (RVS)?

De unieke samenstelling van roestvrij staal (RVS) maakt het een krachtige kandidaat in materiaalkeuze. Ingenieurs, bestekschrijvers en ontwerpers onderschatten vaak de waarde ervan omdat de initiële kosten van roestvrij staal zo hoog zijn. Voor specifieke toepassingen zoals marine-, chemische- en voedingsindustrie is roestvrij staal meestal de beste optie.

INOXLIFT – roestvrij stalen gasveren

Bescherming nodig tegen corrosie. RVS is de ideale corrosievechter in wasruimtes, voedsel- en verpakkingindustrie en in openlucht.

De inoxlift is de roestvrije versie van de meest populaire "lift" gasveer. Ze worden gebruikt als weerstand tegen corrosie van belang is of waar bescherming tegen een corrosieve omgeving verplicht is bv. voedingssector.

Er zijn duizenden toepassingen waar de Inoxlift kan gebruikt worden. De meest bekende toepassingen zijn omgevingen, waar een hoog niveau van hygiëne vereist is of waar zeewater een nefaste levensduur heeft op de gasveer. RVS wordt ook vaak gebruikt voor zijn esthetische uitstraling.

Meest voorkomende toepassingen zijn die in de marinebouw, voor medische instrumentatie, chemische- en voedselindustrieën.

Extra's zoals verschillende ventiel systemen, beschermbuizen, speciale uitschuifsnelheid, speciale temperatuur (van -45°C tot + 200°C) en speciale demping zijn ook beschikbaar voor de RVS gasveren.

Belangrijke opmerking

Om aan al uw wensen voor uw individuele toepassingen te voldoen is er een brede waaier van RVS bevestigingen en beugels op voorraad bij LDA.

Voor de voedingsindustrie is er een voeding gekeurde olie ter beschikking.

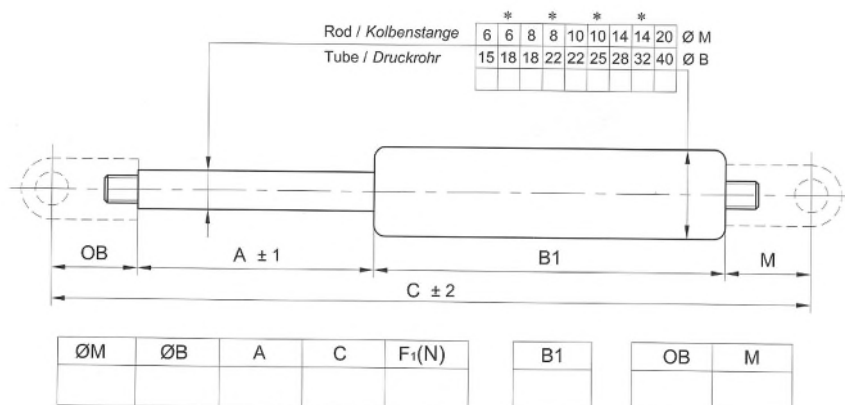


Gasveren aanvragen

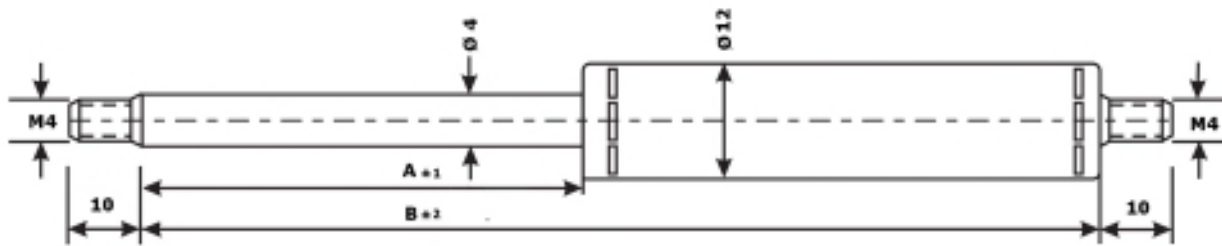
Bedrijf:
Naam aanvrager:
E-mailadres:
Adres:
Telefoon:
Aantal:
Gewenste levertijd:

- Standaard uitvoering:
 RVS volgens SAE 304:
 SAE316L:

Installatie		
Verticaal	<input type="checkbox"/> Stang naar beneden	<input type="checkbox"/> Stang naar boven
Horizontaal		
Demping uitgaande slag	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Neen	
Hydraulische slag		
Snelheid	<input type="checkbox"/> Normaal	<input type="checkbox"/> Traag <input type="checkbox"/> Snel
Snelheid ingaande slag	<input type="checkbox"/> Traag	<input type="checkbox"/> Snel
0 Standaard (indien er niets ingevuld is, nemen we een standaard versie)		



Bestelvoorbeeld												
ØM	-	ØB	-	A	-	C	-	GZ	-	GZ	-	F1(N)
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Standaard		
A	B	F1(N)
10	60	*
20	80	*
30	100	*
40	120	*
50	140	*
60	160	<125
70	180	<125
80	200	<100
90	220	<100
100	240	<100

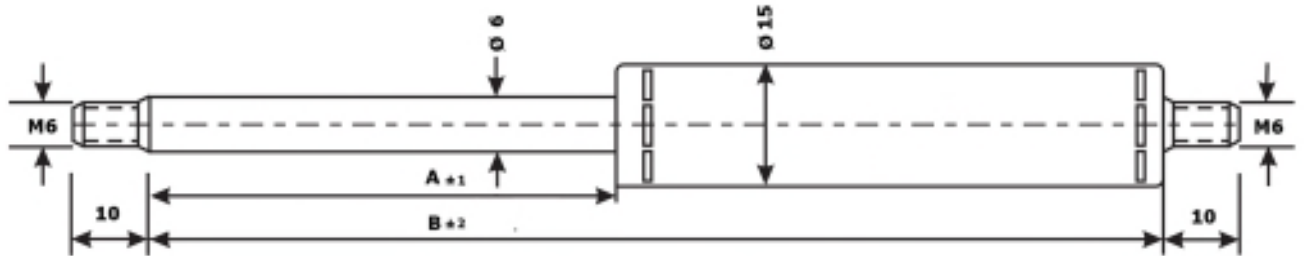
Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	62-63

A: 10min – 100 max.

F1 – (N): min. 10 / max. 100N

Progressie: ~ 19 %

Bestelvoorbeeld														
D4/12	-	A	-	C	-	GZ	-	GZ	-	F1	-	RVS	-	Extra
														Stang/Lichaam RVS 316
														Kracht in Newton
														Eindstuk op cilinder
														Eindstuk op zuigerstang
														C – Uitgeschoven lengte
														A – Slag
														Groep

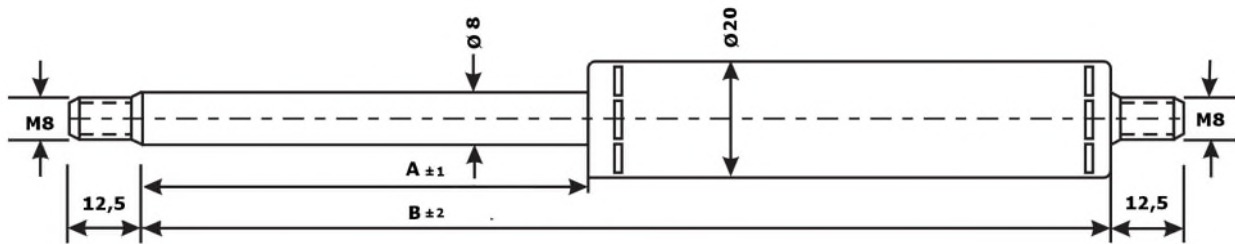


Standaard		
A	B	F1(N)
25	106	*
50	156	*
75	206	<375
100	256	<350
125	306	<325
150	356	<300

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	62-63

A: 25min – 300 max.
 F1 – (N): min. 25 / max. 400N
 Progressie: ~ 27 %

Bestelvoorbeeld														
D6/15	-	A	-	C	-	GZ	-	GZ	-	F1	-	RVS	-	Extra
														Stang/Lichaam RVS 316
														Kracht in Newton
														Eindstuk op cilinder
														Eindstuk op zuigerstang
														C – Uitgeschoven lengte
														A – Slag
														Groep

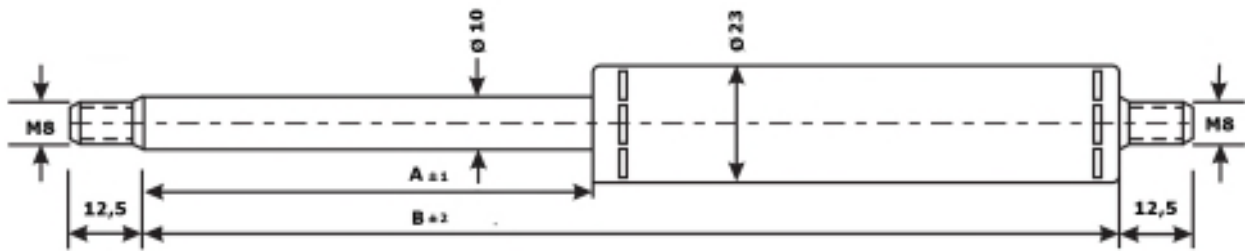


Standaard		
A	B	F1(N)
25	115	*
50	165	*
75	215	*
100	265	*
150	365	<325
200	465	<300
250	250	<565

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	62-63

A: 25min – 300 max.
 F1 – (N): min. 25 / max. 375N
 Progressie: ~ 33 %

Bestelvoorbeeld														
D8/20	-	A	-	C	-	GZ	-	GZ	-	F1	-	RVS	-	Extra
														Stang/Lichaam RVS 316
														Kracht in Newton
														Eindstuk op cilinder
														Eindstuk op zuigerstang
														C – Uitgeschoven lengte
														A – Slag
														Groep

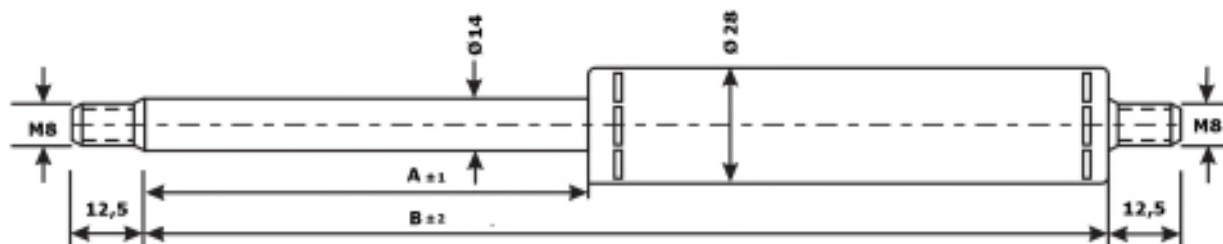


Standaard		
A	B	F1(N)
100	265	*
150	365	*
200	465	*
250	565	*
300	665	<0700
350	765	<0600
400	865	<0550
500	1065	<0500

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	62-63

A: 100min – 265 max.
 F1 – (N): min. 100 / max. 1150N
 Progressie: ~ 33 %

Bestelvoorbeeld														
D10/23	-	A	-	C	-	GZ	-	GZ	-	F1	-	RVS	-	Extra
														Stang/Lichaam RVS 316
														Kracht in Newton
														Eindstuk op cilinder
														Eindstuk op zuigerstang
														C – Uitgeschoven lengte
														A – Slag
														Groep



Standaard		
A	B	F1(N)
100	265	*
150	365	*
200	465	*
250	565	*
300	665	*
350	765	<1700
400	865	<1600
450	965	<1550
500	1065	<1500

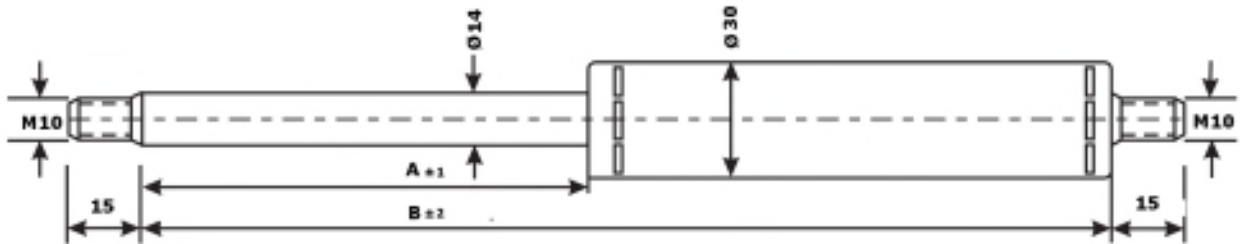
Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	62-63

A: 100min – 265 max.

F1 – (N): min. 100 / max. 2500N

Progressie: ~ 52 %

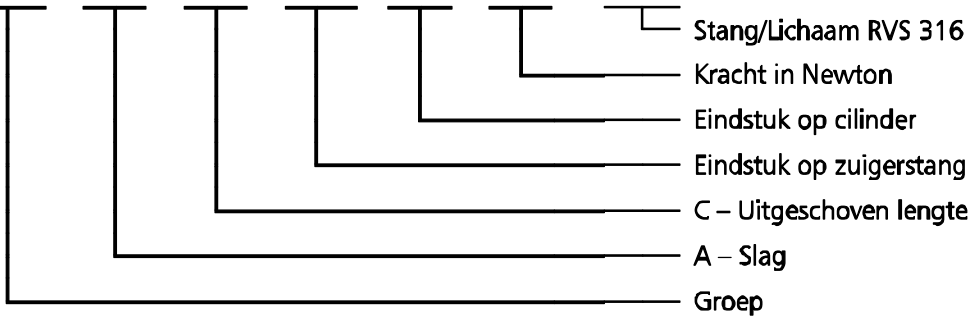
Bestelvoorbeeld							
D14/28	-	A	-	C	-	GZ - GZ	- F1 - RVS - Extra
							Stang/Lichaam RVS 316
							Kracht in Newton
							Eindstuk op cilinder
							Eindstuk op zuigerstang
							C – Uitgeschoven lengte
							A – Slag
							Groep

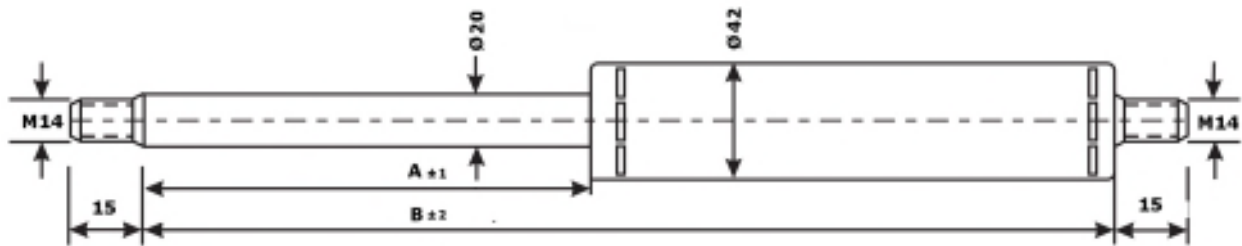


Standaard		
A	B	F1(N)
50	155	*
100	255	*
150	355	<2250
200	455	<2000

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	62-63

A: 50min – 165 max
 F1 – (N): min. 150 / max. 3000N
 Progressie: 52%

Bestelvoorbeeld														
D14/30	-	A	-	C	-	GZ	-	GZ	-	F1	-	RVS	-	Extra
														



Standaard		
A	B	F1(N)
100	335	*
150	435	*
200	535	*
250	635	*
300	735	*
350	835	*
400	935	<4000
500	1135	<3500
600	1335	<3000
700	1535	<2800
800	1735	<2700
900	1935	<2600
1000	2135	<2500

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Speciale demping	54
Speciale uitgaande snelheid	52-53
Overige	53
Speciale lengte	56
Eindstukken	62-63

A: 100min – 335 max.

F1 – (N): min. 500 / max. 5000N

Progressie: ~ 45 %

Bestelvoorbeeld	
D20/42 - A - C - GZ - GZ - F1 - RVS - Extra	
	Stang/Lichaam RVS 316
	Kracht in Newton
	Eindstuk op cilinder
	Eindstuk op zuigerstang
	C – Uitgeschoven lengte
	A – Slag
	Groep

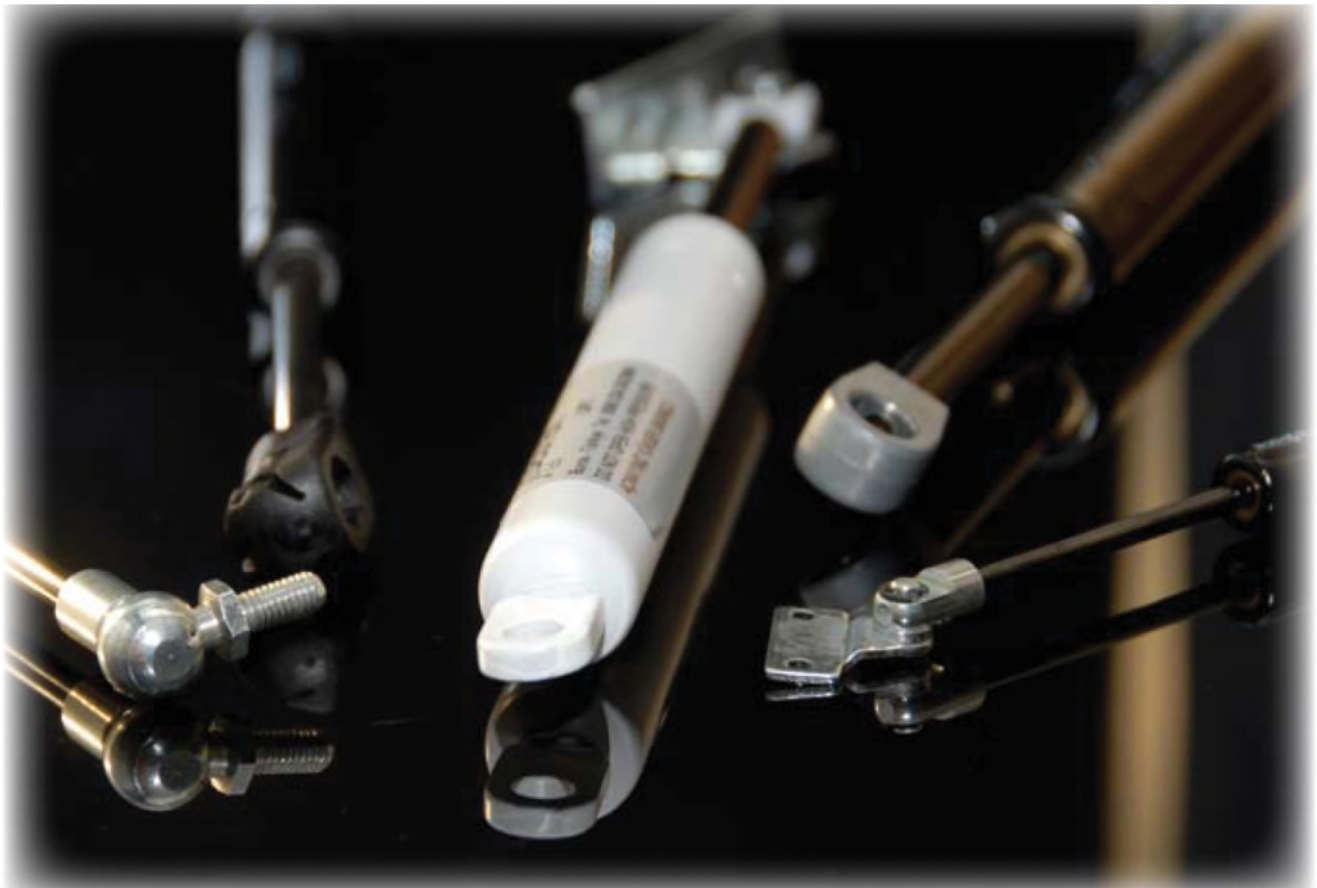
STOPLIFT (Gasveer met variabele positionering)

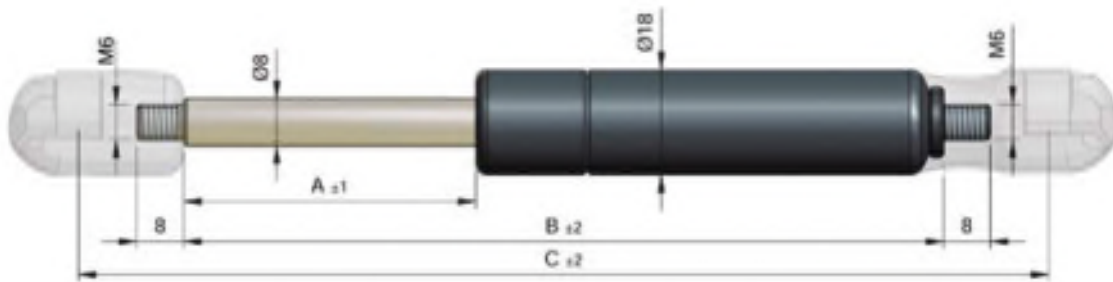
Alle gasveren zijn krachtbronnen die het heffen, verlagen, kantelen ..., eenvoudiger maken.

Sommige toepassingen vragen multi-positionering zonder een externe aanslag. Het enige verschil met de "lift" gasveer is het special vergrendel element dat geïntegreerd is in de gasveer.

Ontworpen voor specifieke toepassingen, laat de stoplift gecontroleerde tiptoetsbediening en gemakkelijke gewichtsbeweging toe op elke gewenste positie tussen open en gesloten stand. Bijvoorbeeld, het openhouden van deksels onder verschillende hoeken. Zodra de positie is ingesteld door de gebruiker, zal de gasveer in deze positie blijven tot een extra kracht wordt uitgevoerd om een nieuwe positie in te stellen.

De stoplift is uitermate geschikt voor allerlei toepassingen waarbij een gewicht op een hoek gebracht en gehouden moet kunnen worden zonder ondersteuning. Veel voorkomende toepassingen zijn die voor zonnebanken, monitoraten, winkel toonbanken, etc.

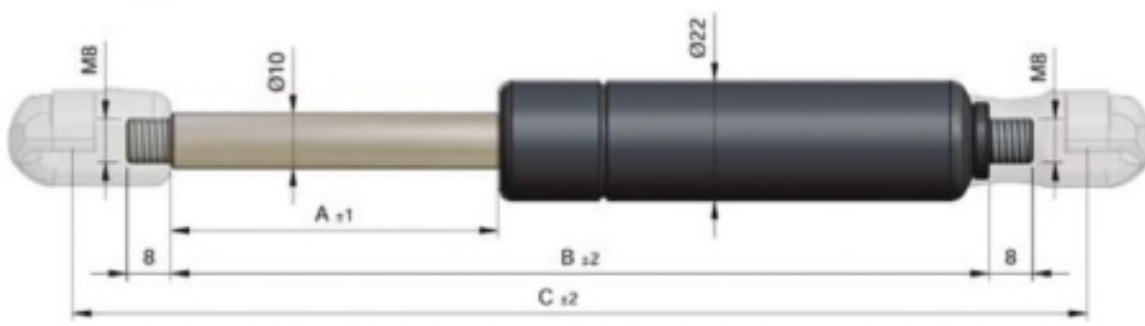




A-slag	min.50 – max.300
C – Uitgeschoven lengte	min.200 – max.750
F1 Kracht	min.200N – max.700N
Fs houdbare kracht	
Standaard	F1 + 250N
Optie 1	F1 + 100N
Optie 2	F1 + 450N
Maximum kracht	800N

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Ventiel	54
Overige	56
Eindstukken	57-62

Bestelvoorbeeld	
SL18 - A - C - GZ - GZ - F1 - Extra	
	Kracht in Newton
	Eindstuk op cilinder
	Eindstuk op zuigerstang
	C – Uitgeschoven lengte
	A – Slag
	Groep



A-Slag	Min.50 – max.300
C-Uitgeschoven lengte	Min.200 – max.750
F1 – Kracht	Min.200N – max.1000N
Fs houdbare Kracht	
Standaard	F1 + 250N
Optie 1	F1 + 100N
Optie 2	F1 + 450N
Maximum Kracht	1200N

Extra's	Zie p.
Beschermingshuls	51
Ventiel	54
Overige	56
Eindstukken	57-62

Bestelvoorbeeld						
SL10/22	-	A	-	C	-	GZ - GZ - F1 - Extra
						Kracht in Newton
						Eindstuk op cilinder
						Eindstuk op zuigerstang
						C – Uitgeschoven lengte
						A – Slag
						Groep

Step – Stop

Gasveer met meerdere slaginstelposities

De step-stop is een gasveer met meerdere vast ingestelde tussenposities laat toe de openingsslag in meerdere afzonderlijke delen te verdelen om zo de gewenste positionering van de klep/luik te bekomen. De step-stop lijkt veel op een standaard gasveer dat zorgt het openen van een deksel of deur tot een gewenste positie.

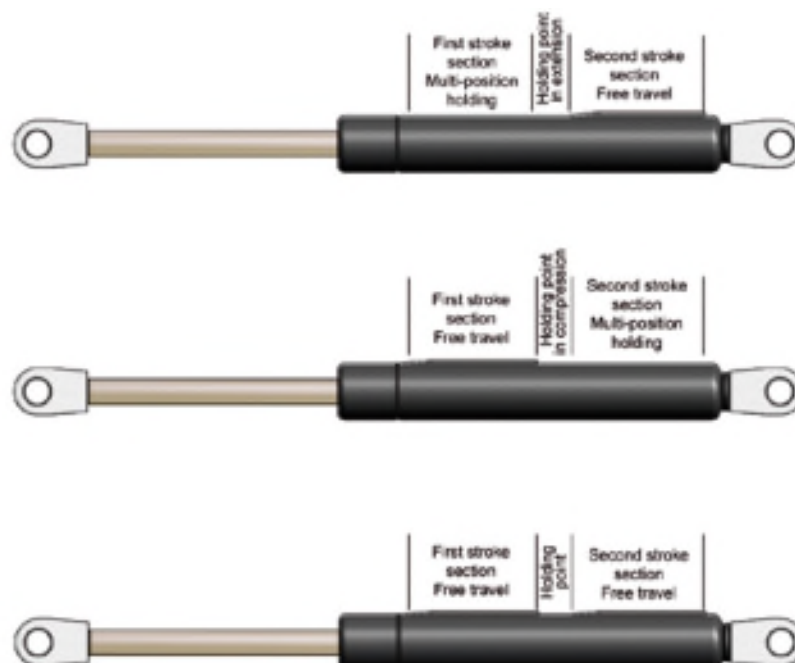
De meerdere posities worden bereikt door de groeven en punten in de buis. De step-stop gasveer stop bij elk stoppunt en zal niet verder gaan tot het verder geactiveerd wordt

Een andere functie van de step-stop gasveer is dat door het gebruik van speciale zuigertypes het gedrag kan worden ingesteld bij elke slaginstelling.

Technische details

- Step-stop gasveren zijn leverbaar met zoveel slagesties als gewenst.
- De gasveer werkt op dezelfde manier zowel bij het sluiten als openen van een deksel

Het aantal slagestie-instellingen is onbeperkt en het gedrag van deze slaginstelling kan verschillen. Populaire alternatieven zijn hieronder voorgesteld:



LIFT en LOCK gasveren met eindstand vergrendeling

Lift en Lock gasveren hebben twee posities: de volledig uitgeschoven positie en de gesloten positie. Sommige toepassingen vergen het vasthouden van de last in deze posities, zoals:

- Veiligheidsmaatregelen tegen onbedoelde verplaatsing van de last
- Noodzaak van een extra beveiliging om het onbedoeld sluiten van de gasveer te voorkomen zonder gebruikerscontrole.
- Toepassingen waarbij de gasveer wordt onderworpen aan oncontroleerbare krachten die groter zijn dan de kracht ontwikkeld door de gasveer.

De lift & Lock gasveer is verkrijgbaar in 4 uitvoeringen:

- Lift&lock-LT: biedt eindstand vergrendeling aan bij volledig uitgeschoven positie en dit door een externe automatische vergrendeling.
- Lift&lock-LE: biedt eindstand vergrendeling aan bij volledig uitgeschoven positie en dit door een geïntegreerd vergrendelelement.
- Lift&lock-LC: biedt eindstand vergrendeling aan bij volledig ingeschoven positie en dit door een geïntegreerd vergrendelelement.
- Lift&lock-LD: biedt eindstand vergrendeling aan bij volledig uitgeschoven en volledig ingeschoven positie en dit door een geïntegreerd vergrendelelement.

De voordelen van een extra eindstand vergrendeling zijn:

- Betere stijfheid bij open en/of gesloten positie van de gasveer
- Elimineert de noodzaak van een extra mechanische vergrendelelement op de toepassing, wat productie- en installatiekosten vermindert.
- Bescherming bij ongecontroleerde sluiten en/of openen van de toepassing
- Absorptie van oncontroleerbare of onvoorzienbare externe krachten
- Onderhoudsvrij
- Op maat gemaakt.

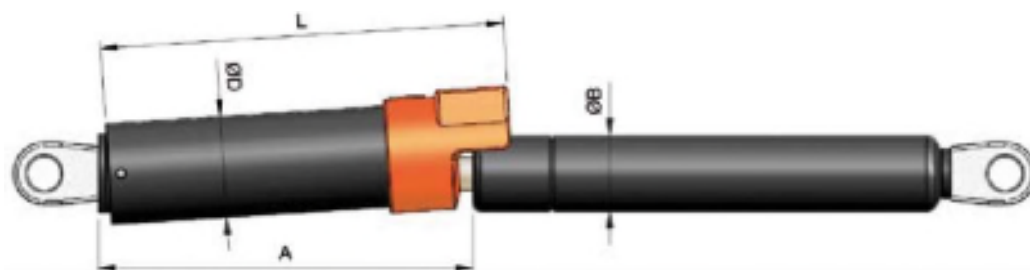
LIFT&LOCK-LT

De lift&lock-LT is voorzien van veiligheidsbuis. Deze uitwendige mechanische vergrendeling wordt aangebracht over de zuigerstang. Het is gemakkelijk in gebruik en werkt automatisch. Wanneer de gasveer volledig uitgeschoven is kantelt de veiligheidsbuis op zijn plaats en blokkeert de beweging van de zuigerstang, dit voorkomt het inschuiven van de gasveer. Om de gasveer weer in te schuiven, dient de gebruiker op de rode ring te duwen. De veiligheidsbuis lijnt zich uit met de stang en schuift over het lichaam van de gasveer. Een extra functie van de veiligheidsbuis is de bescherming van de zuigerstang tegen vuil, beschadigingen, verf en andere soorten van ongewenste toestanden.

Technische gegevens

Indien er meer dan één gasveer in de toepassing gebruikt wordt is het voldoende om één Lift&lockt-LT te gebruiken in combinatie met een standard "lift" gasveer.

De lift&lockt-LT is beschikbaar in elke gewenste lengte



Groep	Ø Lichaam	Lengte	Verlies Werkingsslag
8/18	24	A + 7mm	20mm
10/22	28	A + 7mm	20mm
10/28	32	A + 20mm	20mm
14/28	32	A + 20mm	20mm



Lift & Lock met geïntegreerde vergrendeling

Dit lift&lock type gasveer is voorzien van diverse vergrendeling alternatieven gerealiseerd door een geïntegreerde vergrendeling. Deze is gemakkelijk is gebruikt en werkt automatisch. De mechanische vergrendeling bestaat uit 2 delen; één aan de zuigerstang en één en de buis. Lift&lock gasveren kunnen vergrendeld worden op de gewenste eindpositie (aan verlengde, samengeperste of op uitgebreide en samengedrukte standen), de voorkomt ongecontroleerd uitschuiven en of inschuiven. Om te ontgrendelen moet de zuigerstang kort ingedrukt worden (richting compressie) ongeveer 10mm.

Variaties van de lift&lock met geïntegreerde vergrendeling zijn:

- Lift&lock-LE: deze gasveer zorgt voor eindstand vergrendeling bij een volledig uitgeschoven positie door een geïntegreerd vergrendelingselement.
- Lift&lock-LC: deze gasveer zorgt voor de eindstand vergrendeling bij volledig ingedrukte positie door een geïntegreerd vergrendelingselement.
- Lift&lock-LD: deze gasveer zorgt voor de eindstand vergrendeling bij volledig ingedrukte en volledig uitgeschoven positie door een geïntegreerd vergrendelingselement.

Technisch advies

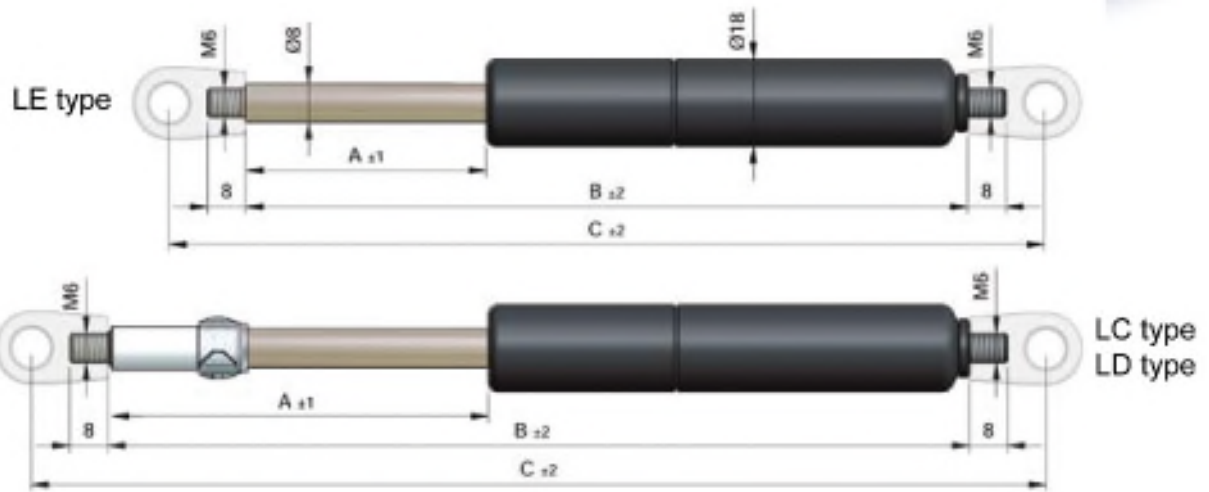
- Indien er meer dan één gasveer in de toepassing gebruikt wordt is het voldoende om de lift&lock te gebruiken in combinatie met een standaard lift gasveer.
- Een belangrijk voordeel van de veer met geïntegreerde vergrendeling is dat het loslaten van de gasveer en het aanpassen van de toepassing met één hand kan gedaan worden.

Lift&lock met geïntegreerde vergrendeling zijn beschikbaar in 8/18, 8/22 en 10/22. Groep 8/22 en 10/22 zijn speciale aanvragen.

Belangrijke notatie:

- 1- Om te voorkomen dat de vergrendeling niet onbedoeld lost moet de externe belasting uitgeoefend door het aanbrengen op de gasveer groter zijn dan de f_1 (uitschuif kracht) van de gasveer.
- 2- Een vrije slag van 10mm in drukrichting moet toegelaten worden om de gasveer te ontgrendelen.
- 3- De zuigerstand kan buigen door een overbelasting in vergrendelde positie.





STANDAARD			
A	B LE-LC	B LD	F1 (N)
50	180	210	*
60	200	203	*
80	240	270	*
100	280	310	*
120	310	340	*
140	360	390	*
150	380	410	*
160	400	430	*
180	440	470	*
200	480	510	*
220	510	540	*
250	580	610	*

Extra's	Pagina
Beschermingshuls	51
Ventiel	54
Speciale demping	52-53
Speciale uitschuifsnelheid	53
Speciale lengte	33



Bestelvoorbeeld	
LE8/18	
LC8/18 - A - C - GZ - GZ - F1 - Extra	
LD8/18	
	Kracht in Newton
	Eindstuk op cilinder
	Eindstuk op zuigerstang
	C – Uitgeschoven lengte
	A – Slag
	Groep



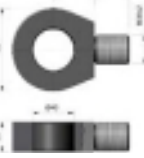
LKD – gasveren voor “heavy duty” toepassingen

Het LKD assortiment is de “heavy duty” uitvoering van de gasveren. Dit assortiment bestaat uit zuigerstangdiameters gaande van 25 tot 65mm en lichaamsdiameter gaande van 50 tot 120mm. Ze zijn ontworpen en gebouwd om toe te passen bij zware krachten van 740kg tot 5.000kg. De LKD is geschikt voor een brede waaier van toepassingen in de machine-industrie. Het LKD assortiment voldoet aan de Europese richtlijnen voor drukapparatuur.

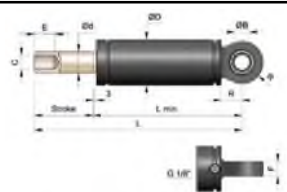
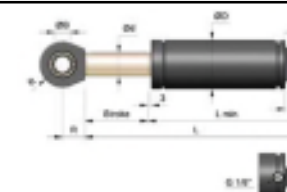




Eindstukken zonder lager

	
Bestelvoorbeeld LKD2 750 - 013	Bestelvoorbeeld LKD2 750 - 013 - B375
Druk medium : Stikstof N2 Max. vuldruk : 150 bar Min. vuldruk : 25 bar	
Temperatuur : 20°C Olie + 80°C Temperatuur gerelateerde krachtverandering : +- 0.3% / °C Aanbevolen cycli per minuut : ongeveer 15 tot 40 (bij 20°C)	

Referentie NR	Slag mm	L mm	L.min. mm	Ød	ØD	ØB	C	E	F	R	F0 daN-max	F2 daN	
LKD1 750 - 013	13	145.4	132.7	25	50	20	M16x1.5	22	20	25	740	1200	 LKD1 750 - xxx
LKD1 750 - 025	25	170	145									1200	
LKD1 750 - 038	38	196	158									1200	
LKD1 750 - 050	50	220	170									1200	
LKD1 750 - 063	63	247	183.5									1200	
LKD1 750 - 080	80	280	200									1200	
LKD1 750 - 100	100	320	220									1200	
LKD1 750 - 125	125	370	245									1210	
LKD1 750 - 160	160	440	280									1210	
LKD1 750 - 200	200	520	320									1210	
LKD1 750 - 250	250	620	370									1210	
LKD1 750 - 300	300	720	420									1210	
LKD1 1500 - 025	25	195	170	36	75	35	M24x2	32	22	35	1500	2300	 LKD1 1500 - xxx
LKD1 1500 - 038	38	221	183									2300	
LKD1 1500 - 050	50	245	195									2300	
LKD1 1500 - 063	63	272	208.5									2300	
LKD1 1500 - 080	80	305	225									2300	
LKD1 1500 - 100	100	345	245									2300	
LKD1 1500 - 125	125	395	270									2300	
LKD1 1500 - 160	160	465	305									2300	
LKD1 1500 - 200	200	545	345									2300	
LKD1 1500 - 250	250	645	395									2300	
LKD1 1500 - 300	300	745	445	2300									
LKD1 3000 - 025	25	210	185	50	95	40	20x1.5	40	30	40	3000	4200	 LKD1 3000 - xxx
LKD1 3000 - 038	38	236	198									4300	
LKD1 3000 - 050	50	260	210									4400	
LKD1 3000 - 063	63	287	223.5									4500	
LKD1 3000 - 080	80	280	240									4600	
LKD1 3000 - 100	100	360	260									4700	
LKD1 3000 - 125	125	410	285									4700	
LKD1 3000 - 160	160	480	320									4700	
LKD1 3000 - 200	200	560	360									4800	
LKD1 3000 - 250	250	660	410									4800	
LKD1 3000 - 300	300	760	460									4800	

Eindstukken met lager

	
Bestelvoorbeeld: LKD2 750 - 013	Bestelvoorbeeld: LKD2 750 - 013 - B366
Druk medium : stikstof N2	Temperatuur : 20°C Olie + 80°C
Max. vuldruk : 150 bar	Temperatuur gerelateerde krachtverandering : +- 0,3% / °C
Min. vuldruk : 25 bar	Aanbevolen cycli per minuut : ongeveer 15 tot 40 (bij 20°C)

Referentie NR	Slag mm	L mm	L.min. mm	Ø d	ØD	Ø B	C	E	F	R	F0	F2	
LKD2 750 - 013	13	145.4	132.7	25	50	20	M16x1.5	22	20	25	740	1200	
LKD2 750 - 025	25	170	145									1200	
LKD2 750 - 038	38	196	158									1200	
LKD2 750 - 050	50	220	170									1200	
LKD2 750 - 063	63	247	183.5									1200	
LKD2 750 - 080	80	280	200									1200	
LKD2 750 - 100	100	320	220									1200	
LKD2 750 - 125	125	370	245									1210	
LKD2 750 - 160	160	440	280									1210	
LKD2 750 - 200	200	520	320									1210	
LKD2 750 - 250	250	6520	370									1210	
LKD2 750 - 300	300	720	420									1210	
LKD2 1500 - 025	25	195	170	36	75	35	M24x2	32	22	35	1500	2300	
LKD2 1500 - 038	38	221	183									2300	
LKD2 1500 - 050	50	245	195									2300	
LKD2 1500 - 063	63	272	208.5									2300	
LKD2 1500 - 080	80	305	225									2300	
LKD2 1500 - 100	100	345	245									2300	
LKD2 1500 - 125	125	395	270									2300	
LKD2 1500 - 160	160	465	305									2300	
LKD2 1500 - 200	200	545	345									2300	
LKD2 1500 - 250	250	645	395									2300	
LKD2 1500 - 300	300	745	445									2300	
LKD2 3000 - 025	25	195	170									50	
LKD2 3000 - 038	38	221	183	4300									
LKD2 3000 - 050	50	245	195	4400									
LKD2 3000 - 063	63	272	208.5	4500									
LKD2 3000 - 080	80	305	225	4600									
LKD2 3000 - 100	100	345	245	4700									
LKD2 3000 - 125	125	395	270	4700									
LKD2 3000 - 160	160	465	305	4700									
LKD2 3000 - 200	200	545	345	4800									
LKD2 3000 - 250	250	645	395	4800									
LKD2 3000 - 300	300	745	445	4800									
LKD2 5000 - 025	25	245	220	65	120	45	M36x2	43	40	55	5000		7100
LKD2 5000 - 038	38	271	233									7500	
LKD2 5000 - 050	50	295	245									7700	
LKD2 5000 - 063	63	322	258.5									8000	
LKD2 5000 - 080	80	355	275									8100	
LKD2 5000 - 100	100	395	295									8200	
LKD2 5000 - 125	125	445	320									8200	
LKD2 5000 - 160	160	515	355									8300	
LKD2 5000 - 200	200	595	395									8400	
LKD2 5000 - 250	250	695	445									8400	
LKD2 5000 - 300	300	795	449									8400	

Beschermhuls

Als de gasveerstang beschermt dient te worden tegen vuil, krassen, verf of andere soorten van beschadiging, bieden wij u, voor deze toepassingen, het gasveer type "lift" aan met een beschermhuls. Deze beschermhuls is verkrijgbaar, afhankelijk van uw aanvraag, in plastic, metaal (gelakt of gegalvaniseerd) of roestvrij staal.

Werkingsprincipe

De beschermhuls bedekt de volledige gasveerstang. Wanneer de gasveer ingedrukt is zal de beschermhuls over de behuizing bewegen.

Deze beschermhuls wordt veelvoudig gebruikt in volgende toepassingen:

- Dicht bij motoren
- Blootstelling aan de buitenlucht (stof, regen, sneeuw, enz.)
- In vuile omgevingen
- In machines en landbouwtoepassingen

Technische details

In de onderstaande tabel vindt u onze standard afmetingen van de beschermhuls terug.

Onze standard kleur voor metalen beschermhulzen is zwart. Op aanvraag kan dit in ieder gewenste kleur binnen de RAL code geleverd worden. Zoals reeds aangehaald zijn beschermhulzen eveneens verkrijgbaar in gegalvaniseerd of roestvrij staal.

METAAL			
Groep	ØD	L	Slag
4/12			
6/15	18	A+20	A-5
8/18	22	A+30	A-5
10/22	28	A+30	A-5
10/28	32	A+30	A-5
14/28	32	A+40	A-5
20/40	45	A+40	A-5
25/55	Op aanvraag		
30/70			

PLASTIC			
Groep	ØD	L	Slag
8/18	25	A+30	A-5
10/22	25	A+30	A-5
10/28	32	A+40	A-5
14/28	32	A+40	A-5



Hoe te bestellen

Om een beschermhuls toe te voegen aan uw gasveer dient u de melding « KM » voor een metalen beschermhuls en « KP » voor een plastic beschermhuls aan uw referentie van de gasveer toe te voegen. Als u geïnteresseerde bent in een gekleurde, een gegalvaniseerde of een roestvrij stalen beschermhuls gelieve onze verkopers te contacteren.

Demping

De gasveren zijn gevuld een kleine hoeveelheid olie ter smering van de dichting en voor een zachte demping in uitgeschoven toestand van de gasveer. Zonder deze demping zou een snelle uitbeweging leiden tot:

- Niet functioneren van de gasveer
- Schade aan de gasveer
- Mogelijke gekwetsten
- Oncomfortabele eindpositionering van de gasveer

De demping van de gasveer kan worden ingesteld naar de klant zijn behoefte op basis van een lineaire, progressieve of degressieve veer karakteristiek.

Lineaire demping

- Hydraulische demping in uitgaande beweging
- Dynamische demping in uitgaande beweging
- Idem in ingaande beweging
- Idem in ingaande en uitgaande beweging

Alle gasveren worden voor de uitgaande beweging voorzien van één bovenstaande dempingen. Standaard gasveren zijn uitgerust met een hydraulische demping, verwezenlijkt door een interne kamer. De standaard hydraulische slaglengte (dempingslengte) voor de uitgaande beweging van een type lift werd zo gekozen om een comfortabele demping en progressiviteit te bekomen die kan voldoen voor de meeste toepassingen. De hydraulische demping kan enkel gebruikt worden de gasveer met de gasveerstang neerwaarts gericht is.

Bijkomend is een lineaire demping voor ingaande bewegingen, of voor beide richtingen, verkrijgbaar op aanvraag. Als u een special lineaire demping nodig hebt, zij het in ingaande, uitgaande of beide bewegingen, gelieve onze verkoopdienst te contacteren voor meer informatie.

In sommige toepassingen is in plaats van lineaire demping een gecontroleerde krachttoevoer noodzakelijk. Voor zulke toepassingen bieden wij u graag onze "lift" gasveer met progressieve of met degressieve demping aan. Terwijl de lineaire demping verkreeg wordt door olie, zal de progressieve en degressieve demping bereikt worden door een interne veer.

Progressieve demping

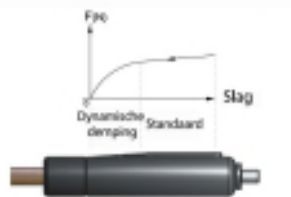
Dit type is geschikt wanneer men een zeer sterk aanvullende kracht nodig heeft in de ingaande beweging van de gasveer. De kracht en de dempingslengte kunnen afzonderlijk bepaald worden.

Degressieve demping

Dit type geschikt wanneer men een zeer sterk aanvullende kracht nodig heeft in de uitgaande beweging van de gasveer. Ook in deze dempingscontrole komen de kracht en dempingslengte afzonderlijk bepaald worden naar de behoeften van de klant.

Dynamische demping

Standaard gasveren zijn uitgerust met hydraulische demping, verwezenlijkt door een interne kamer. De standaard hydraulische slaglengte (dempingslengte) voor de uitgaande beweging van een type lift werd zo gekozen om een comfortabele demping en progressiviteit te bekomen die kan voldoen voor de meeste toepassingen. Echter, voldoet de hydraulische demping in sommige gevallen niet aan het seizoen van de toepassing. Voor deze toepassingen heeft onze fabrikant de dynamische demping ontwikkeld. De dynamische demping wordt bereikt door een uitsparing in de behuizing van de gasveer. De uitgaande snelheid en de demping kunnen aangepast worden door de grote vorm van deze groef.



Benefits of Dynamic Damping compared to Hydraulic Damping	
Dynamic Damping	Hydraulic damping
Damping is effective in any mounting position of the gas spring	Damping will only be effective when the gas spring is installed with the piston rod downwards.
Smoother extension of gas spring over the entire stroke.	Different motion of piston rod at hydraulic stroke and pneumatic stroke ranges.
The extension speed and the damping range can be adjusted by geometry and length of the groove.	Limited possibility to adjust damping range and extension speed.

Lift gasveren met dynamische demping zijn beschikbaar in 8/18 en 10/22. Deze gasveren zijn beschikbaar met dezelfde standaard maten voor deze groepen.

Hoe bestellen

Om de gasveer met dynamische te bestellen, hoeft u gewoon de code « DYN » bij uw beschrijving toe te voegen. De gasveer zal dan geleverd worden met de standaard dynamische demping (in uitgeschoven positie) die gedefinieerd als passende demping op de meeste toepassingen.

Snelheid

Gasveren zijn snelheidsregelaars. In sommige gevallen worden zij louter gebruikt om de snelheid van uw toepassing te versnellen of te vertragen.

Wanneer men een gasveer bestelt zonder melding van uw specifieke eisen omtrent snelheid, zal deze gasveer vervaardigd worden volgens de standards.

Op aanvraag kan de gasveer vervaardigd worden volgens uw behoeften. Zij kunnen traag of snel zijn. Gelieve onze verkopers te contacteren voor uw specifieke snelheidseisen.

Ventiel

Als de juiste kracht niet kan worden bepaald, of als dezelfde gasveer in verschillende toepassingen met verschillende krachten gebruikt wordt, biedt onze fabrikant u graag gasveren aan met verschillende soorten ventielsystemen.

RV ventiel

Gasveren met dit ventiel worden op maximale druk of op de gevraagde druk gevuld. Als de kracht van de gasveer te hoog is voor de toepassing, kan de klant de druk verminderen door middel van een schroef gemonteerd op het einde van de behuizing. De voordelen van het RV ventiel bestaan in het feit dat de druk kan verminderd worden terwijl de gasveer gemonteerd is in de



AV ventiel

Het AV ventiel zorgt ervoor dat je de druk in de gasveer kan afdrukken en terug bijvullen. Het ventiel bevindt zich in de schroefdraad aan de behuizingszijde. De druk kan gemakkelijk afgelaten worden met een afdrukattoestel. De interne druk, en zodoende de kracht van de gasveer kan enkel aangepast worden wanneer de koppelingen zoals ogen, kogelgewrichten niet gemonteerd zijn.



Om de druk van een AV ventiel af te laten kan gebruik gemaakt worden van een afdrukatunit zoals hieronder afgebeeld.



Voordelen van het ventielsysteem

- Eens wanneer u de juiste kracht bepaald heeft voor uw toepassing kan u ons de gasveer terugbezorgen. Wij zullen de exacte kracht opmeten en u in de toekomst voorzien van een vastgestelde gasveer met de vereiste kracht.
- Gasveren met een ventiel maken u het gemakkelijker wanneer u verschillende toepassingen heeft met dezelfde gasveer. Op deze manier kan u de gasveer met maximale kracht op voorraad houden en past u enkel de druk (kracht) aan net voor de installatie van de gasveer.

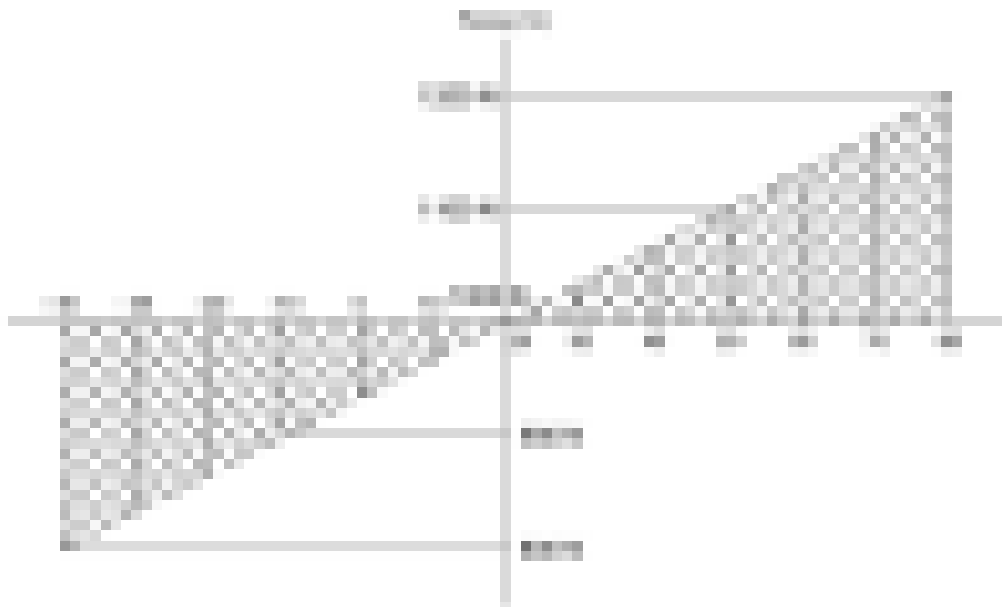
Belangrijk

- Bijvullen van gasveren kan enkel met het hervulstelsel van LDA.
- Voor de correcte handeling bij het vullen of verminderen van de interne druk verwijzen wij naar de "operations instructies" van onze fabrikant. Bij elke handeling die niet in overeenstemming is met deze handleiding vervalt de garantie.

Standaard gasveren zijn ontworpen voor werktemperaturen tussen -30°C en $+ 80^{\circ}\text{C}$

De toegelaten tolerantie bedraagt -5% tot 10% .

De normale kracht van de gasveer wordt gemeten bij 20°C . De hoeveelheid stikstof zal in functie van de temperatuur wijzigen en hierdoor ook de kracht van de gasveer doen wijzigen. Net zoals bij een thermometer zal de druk in een gasveer toenemen of afnemen bij wijzigingen van de temperatuur. Voor elke temperatuur wijziging van 10°C verandert de kracht ongeveer $3,3\%$ in dezelfde richting.



Bijvoorbeeld

In de bovenstaande grafiek wordt een gasveer met 100N bij 20°C voorgesteld. Als de temperatuur toeneemt tot 50°C zal de effectieve kracht toenemend tot 110N. Als de temperatuur daalt tot -10°C zal kracht afnemen tot 90N.

Belangrijk:

De veranderingen in de temperaturen hebben niet enkel een invloed op de kracht van de gasveer, maar eveneens op de interne componenten van de gasveer en kunnen een vroegtijdige slijtage van de gasveer bewerkstelligen. Een tijdelijke overschrijding van de temperatuur met enkele graden in een statische toestand heeft normaal geen gevolgen.

De toegelaten tolerantie bedraagt -5% tot 10% .

Standaard gasveren zijn ontworpen voor temperaturen tussen -30°C en $+ 80^{\circ}\text{C}$. Speciale dichtingen zijn ontworpen voor temperaturen tussen -45°C en $+ 200^{\circ}\text{C}$.

LDA biedt een oplossing aan voor uw specifieke toepassing. Enkele hiervan zijn:

Gasveren met een externe veer voor de veiligheid

Alle gasveren verliezen na jaren hun kracht. Vele factoren bepalen de snelheid van krachtverlies, zoals type gasveer, montage, aantal cycli, omgevingstemperatuur, trillingen, zijdelingse krachten en de toepassing. Uitgaande van aan deze factoren is het zeer moeilijk een correcte levensduur te bepalen van een gasveer. Zij mogen daarom ook niet gezien worden als veiligheidsonderdeel. Om bij slijtage het snel vallen van de massa te voorkomen kan de gasveer uitgerust worden met een externe veer. Deze veer zorgt voor het geleidelijk vallen van de massa.



Speciale kleuren

De standaard gasveren hebben een zwarte kleur. Op aanvraag kan uw gasveer in ieder gewenste RAL kleur gelakt worden.

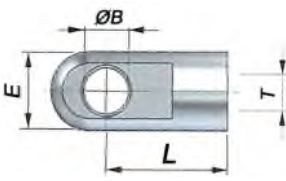
Lift gasveren met "high friction"

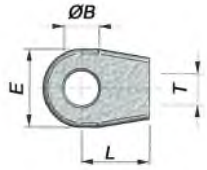
In sommige toepassingen is een positionering van de gasveer in iedere positie vereist. De "high friction" is geschikt voor deze toepassingen. Er wordt in de behuizing van de gasveer een bijkomend frictie-element toegevoegd. Dit element zorgt voor een interne wrijving en resulteert in een lagere kracht van de gasveer en een groter benodigde kracht voor een ingaande positie. Op deze manier kan een positionering bewerkstelligd worden. Enkele voorkomende toepassingen voor "high friction" gasveren zijn zonnepanelen, koelkasten, bureaulampen, enz

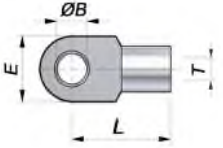
Voor meer informatie kan u onze veekopers contacteren.

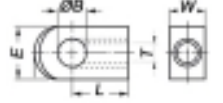


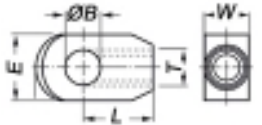
Eindstukken

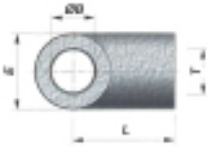
	Referentie	T	L	ØB	E	W(dikte)
	D01	M3.5	12	4.1	8	4
	D02	M4	12	4.1	8	4
	D03	M5	16	6.1	10	6
	D04	M5	20	6.1	12	3
	D05	M6	16	6.1	10	6
	D06	M6	22	8.1	14	10
	D07	M8	19	8.1	14	8
	D08	M8	19	8.1	14	10
	D09	M8	22	8.1	14	10
	D10	M8	25	10.1	14	10
	D11	M8	30	8.1	18	5
	D12	M8	30	12.1	18	6
	D13	M10	27	8.1	18	10
	D14	M10	30	10.1	20	10
	D15	M10	32	10.1	18	10
	D16	M14.5	40	14.2	25	14

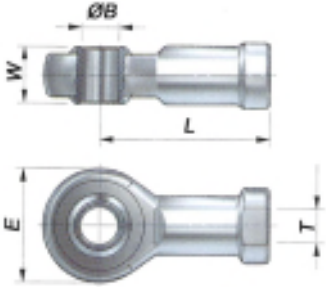
	Referentie	T	L	ØB	E	W(dikte)
	D18	M6	13	6.1	15	10
	D19	M6	13	8.1	15	10
	D20	M6	16	6.1	15	10
	D21	M6	16	8.1	15	10
	D22	M8	16	8.1	15	10
	D23	M8	16	8.1	18	12
	D24	M8	16	10.1	18	12
	D25	M10	16	8.1	18	12
	D26	M10	16	10.1	18	12

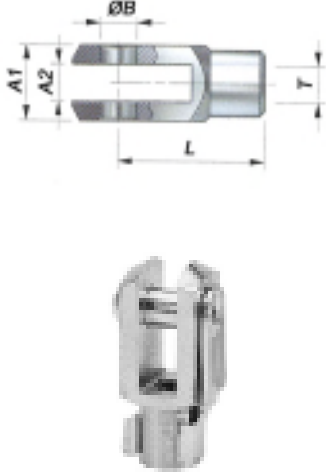
	Referentie	T	L	ØB	E	W(dikte)
	D27	M6	20	6.1	13	3
	D28	M6	22	8.1	15	5
	D29	M8	22	8.1	15	5

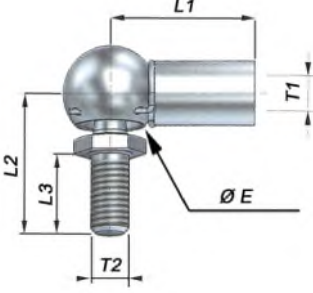
	Referentie	T	L	ØB	E	W(dikte)
	D30	M8	19	8.1	15	10
	D31	M8	20	10.1	25	10

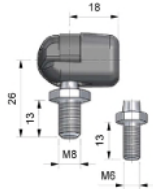
	Referentie	T	L	ØB	E	W(dikte)
	D32	M5	16	8	15	10
	D33	M8	16	8	15	10
	D34	M8	19	8	15	10
	D35	M8	27	8	15	10


	Referentie	T	L	ØB	E	W(dikte)
	D36	M8	24	10	18	18
	D37	M10	24	10	18	18

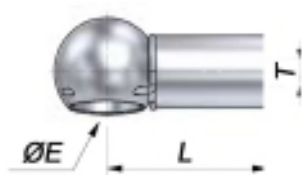
	Referentie	T	L	ØB	W	W
	SK01	M5	27	5		8
	SK02	M6	30	6	20	9
	SK03	M8	36	8	24	12
	SK04	M10	43	10	28	14
	SK05	M14x1.5	57	14	36	19
	SK06	M20x1.5	77	20	50	25
	SK07	M24x2	94	25	60	31


	Referentie	T	L	A1	A2	ØB
	GA01	M3.5	16	8	4	4.1
	GA02	M4	16	8	4	4.1
	GA03	M5	30	10	5	5.1
	GA04	M5	20	10	5	5.1
	GA05	M6	20	10	5	5.1
	GA06	M6	24	12	6	6.1
	GA07	M6	32	16	8	8.1
	GA08	M6	36	12	6	6.1
	GA09	M8	32	16	8	8.1
	GA10	M8	48	16	8	8.1
	GA11	M10	40	20	10	10.1
	GA12	M10	60	20	10	10.1
	GA13	M14x1.5	56	27	14	14
	GA14	M20x1.5	80	40	20	20
	GA15	M24x2	100	50	25	25


	Referentie	T1	T2	L1	L3	ØE
	WG01	M3.5	M4	18	10	4
WG02	M4	M4	18	10	8	
WG03	M5	M5	22	10	8	
WG04	M6	M5	22	15	10	
WG05	M6	M6	18	13	10	
WG06	M6	M6	22	10	8	
WG07	M6	M6	25	12	10	
WG08	M6	M8	18	13	10	
WG09	M6	M8	20	16	10	
WG10	M6	M8	25	13	10	
WG11	M6	M8	30	15	13	
WG12	M8	M8	18	14	10	
WG13	M8	M8	20	16.5	13	
WG14	M8	M8	22	16	13	
WG15	M8	M8	25	16.5	13	
WG16	M8	M8	30	16.5	13	
WG17	M8	M10	35	35	16	
WG18	M10	M8	25	20	13	
WG19	M10	M10	25	20	13	
WG20	M10	M10	35	20	16	
WG21	M14	14	45	28	19	

	Referentie	T	T2	L1	L3	ØE
	WG22	M6	M6	18	13	10
WG23	M6	M8	18	13	10	
WG24	M8	M8	18	13	10	

	Referentie	T1	T2	L1	L3	ØE
	WG25	M6	M8	18	13	10
WG26	M6	M8	18	13	10	
WG27	M8	M8	19	13	10	

	Referentie	T	L	ØE
	W01	M3.5	18	8
	W02	M4	18	8
	W03	M5	22	8
	W04	M6	18	10
	W05	M6	20	10
	W06	M6	22	8
	W07	M6	25	10
	W08	M6	30	13
	W09	M8	18	10
	W10	M8	20	13
	W11	M8	22	13
	W12	M8	25	13
	W13	M8	30	13
W14	M8	35	16	

	Referentie	T	L	ØE
	W17	M6	18	10
	W18	M6	18	10
	W19	M8	19	10

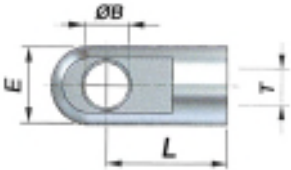
	Referentie	T	L	ØE
	W15	M6	18	10
	W16	M8	18	10

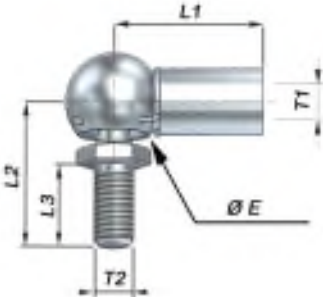
Bestelvoorbeeld

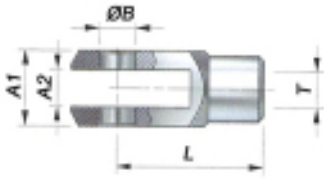
gasveer type lift met slag 200mm
 Diameter van de stang & lichaam: 8mm/18mm
 Uitgeschoven center bevestiging tot center bevestiging: 494mm
 Eindstukken: 2 metalen ogen met doorlaat 8mm
 Duwkracht: 300N

Gasveer type lift D8/18-200-450-GZ-GZ-300N + oog D06 + oog D06 = D8/18-200-494-D06-D06-300N

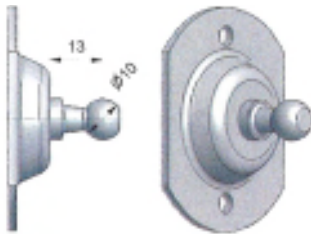
RVS Eindstukken

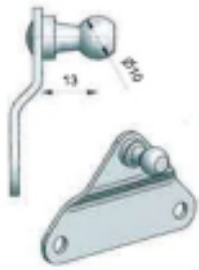


	Referentie	T	L	E	W	ØB	AISI	
	K01	M4	12	8	4	4	4	304
	K02	M5	16	14	6	6	6	303
	K03	M6	16	10	6	6	6	316
	K04	M6	26	14	5	6	6	304
	K05	M6	26	14	5	8	8	304
	K06	M8	26	14	5	8	8	316
	K07	M8	19	15	10	8	8	316
	K08	M8	19	14	10	8	8	303
	K09	M8	16	15	10	8	8	316
	K10	M8	26	15	10	8	8	304
	K11	M8	27	14	10	8	8	303
	K12	M8	27,5	18	10	8	8	303
	K13	M8	30	18	10	8	8	316
	K14	M8	30	18	10	10	10	316
	K15	M10	30	18	10	8	8	304
	K16	M10	30	18	10	10	10	304
	K17	M14	38	22	14	14	14	304
	K18	M14	42	20	14	14	14	316

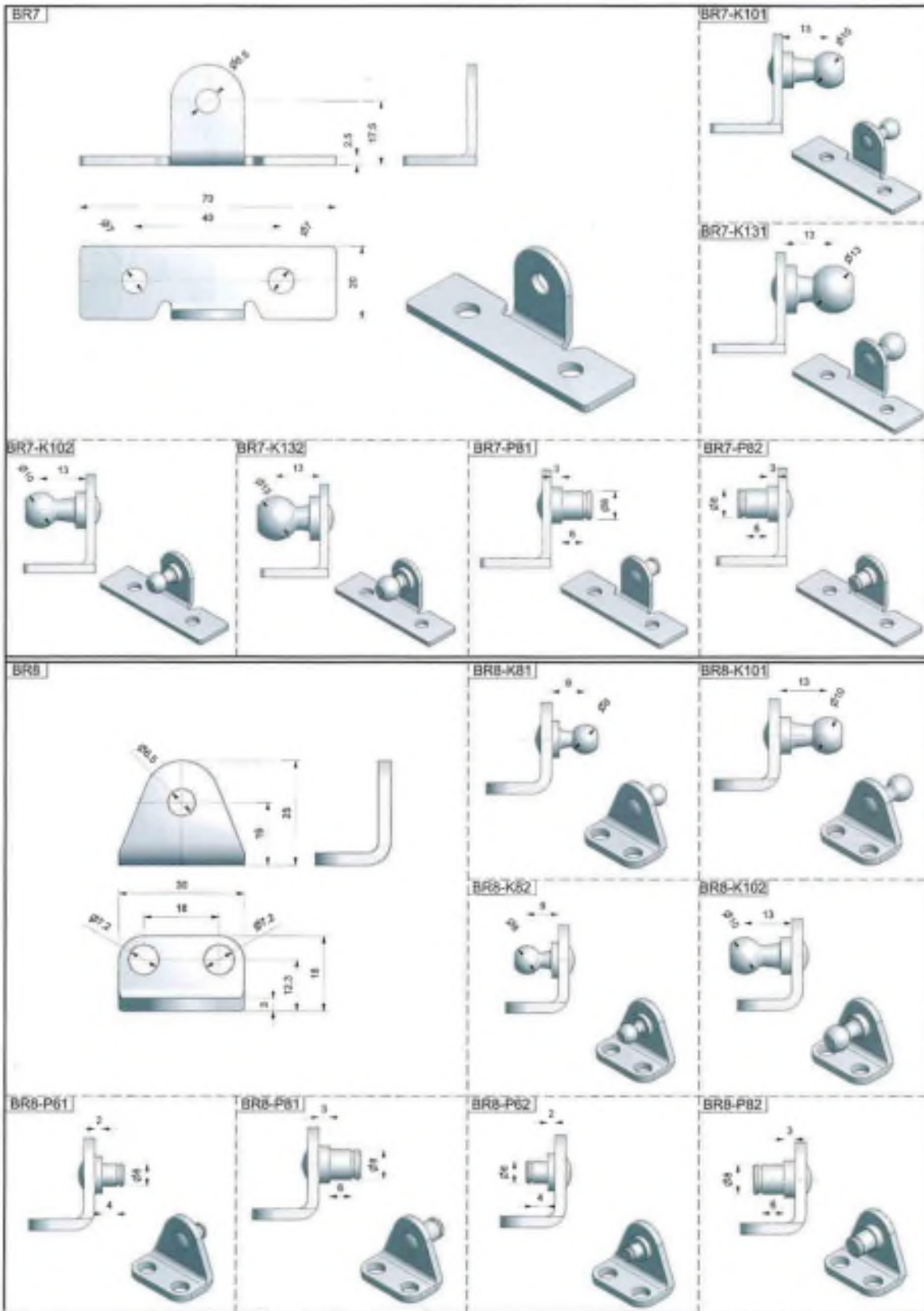
	Referentie	T1	T2	L1	L3	Ø E	AISI
	WX01	M4	M4	17	6	6	316
	WX02	M5	M5	22	7	8	316
	WX03	M6	M6	25	13	10	316
	WX04	M8	M8	20	16	13	316
	WX05	M8	M8	25	16	13	316
	WX06	M8	M8	30	16	13	316
	WX07	M8	M10	35	20	16	316
	WX08	M10	M8	35	20	16	316
	WX09	M5	M6	22	11	8	304
	WX10	M10	M10	35	20	16	304
	WX11	M14x1,5	M14x1,5	45	28	19	304
	WX12	M14x2	M14x2	45	28	19	304
	WX13	M5	M5	8	10	5	316
	WX14	M8	M8	30	16	8	316
	WX15	M10	M10	35	20	10	316
	WX16	M10	M10	35	20	10	303
	WX17	M8	M8	35	14	8	303
	WX18	M5	M5	22	10	5	303
	WX19	M6	M6	25	12	6	303
	WX20	M8	M8	30	16	8	303

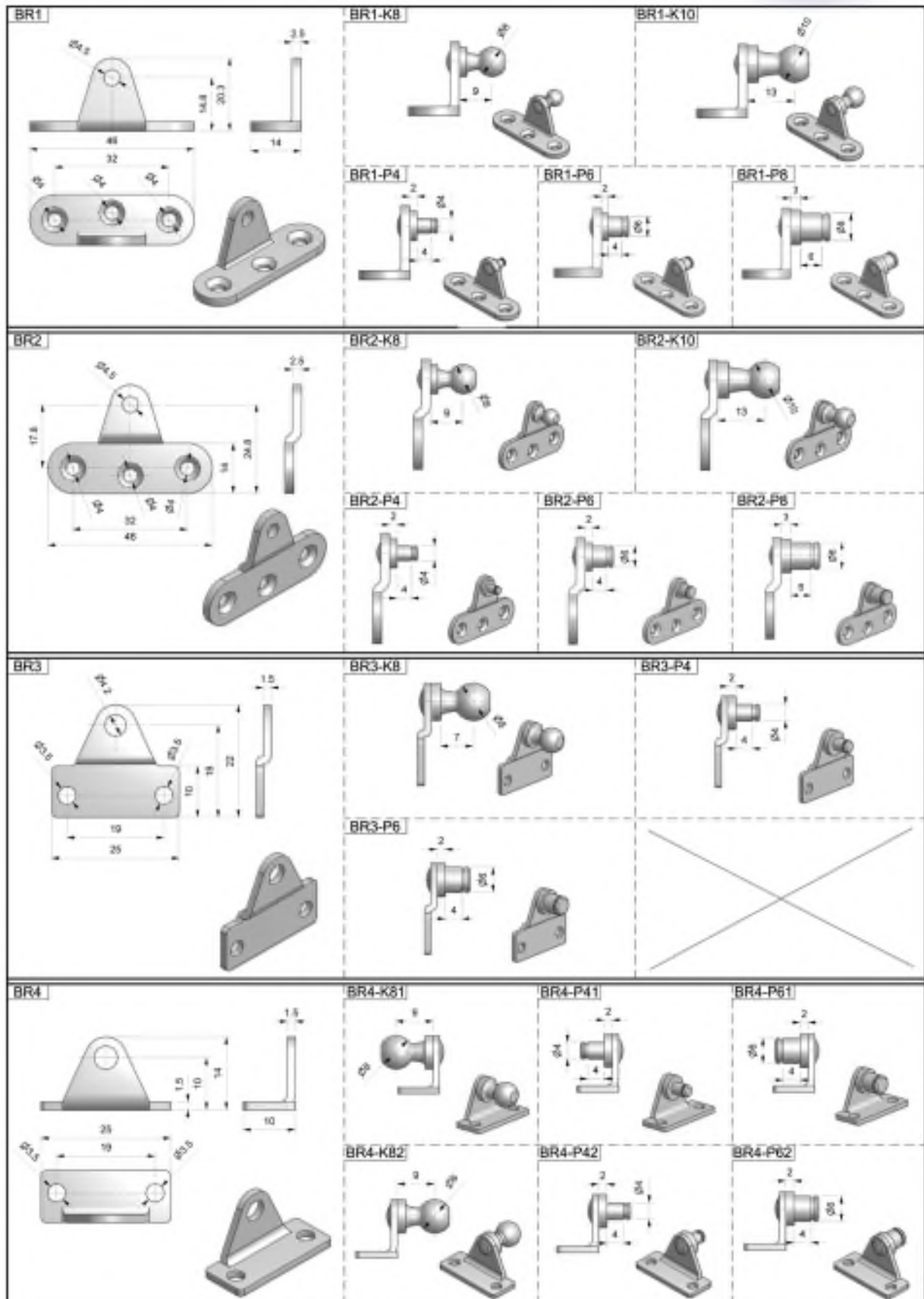
	Referentie	T	L	A1	A2	ØB
	GX01	M4	18	9	4	4
	GX02	M5	26	10	5	5
	GX03	M6	24	12	6	6
	GX04	M8	32	16	6	8
	GX05	M10	40	20	10	10
	GX06	M14	56	28	14	14
	GX07	M14.5X1.5	56	28	14	14

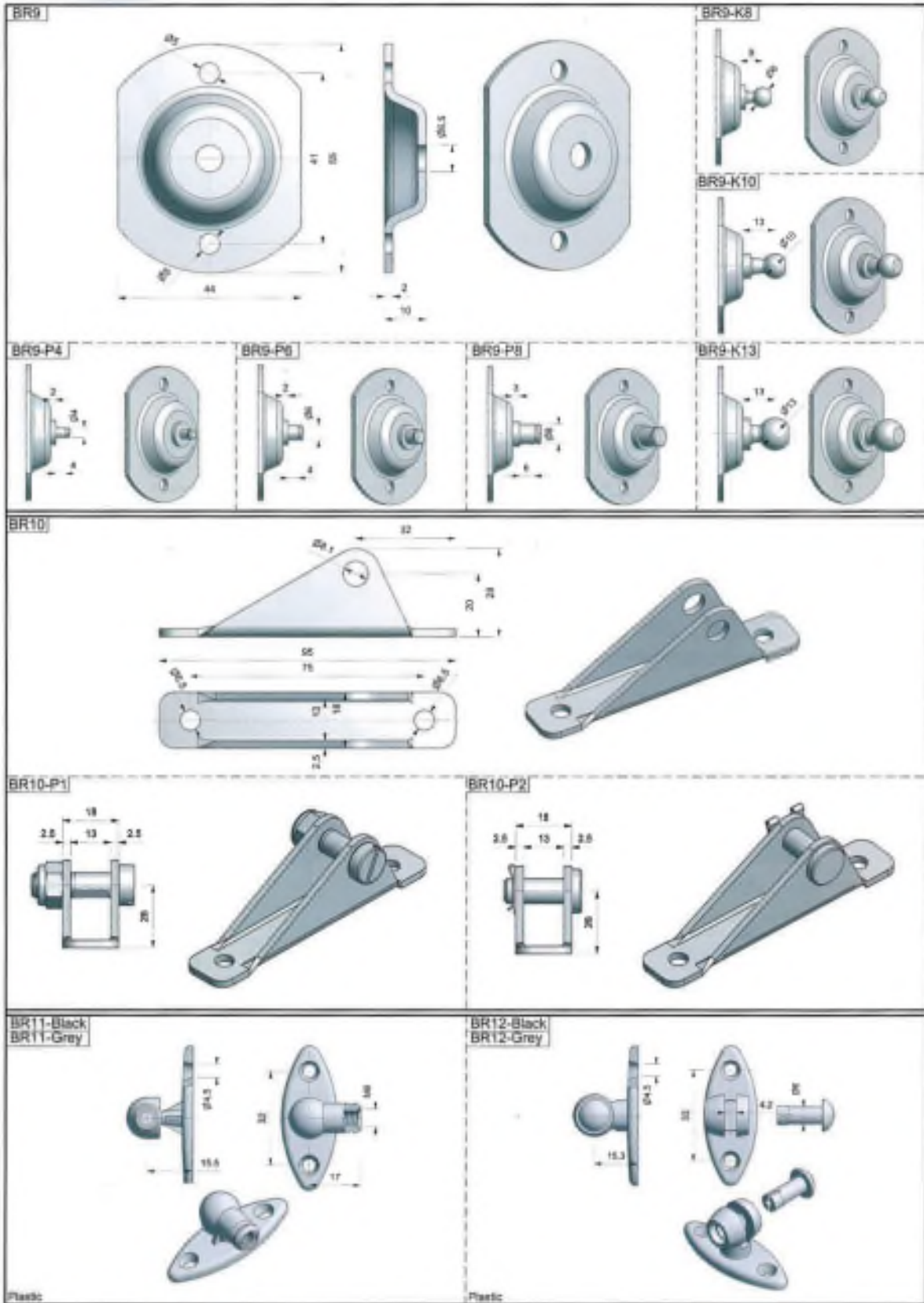
Bevestigingsbeugels en Bevestigingsplaten

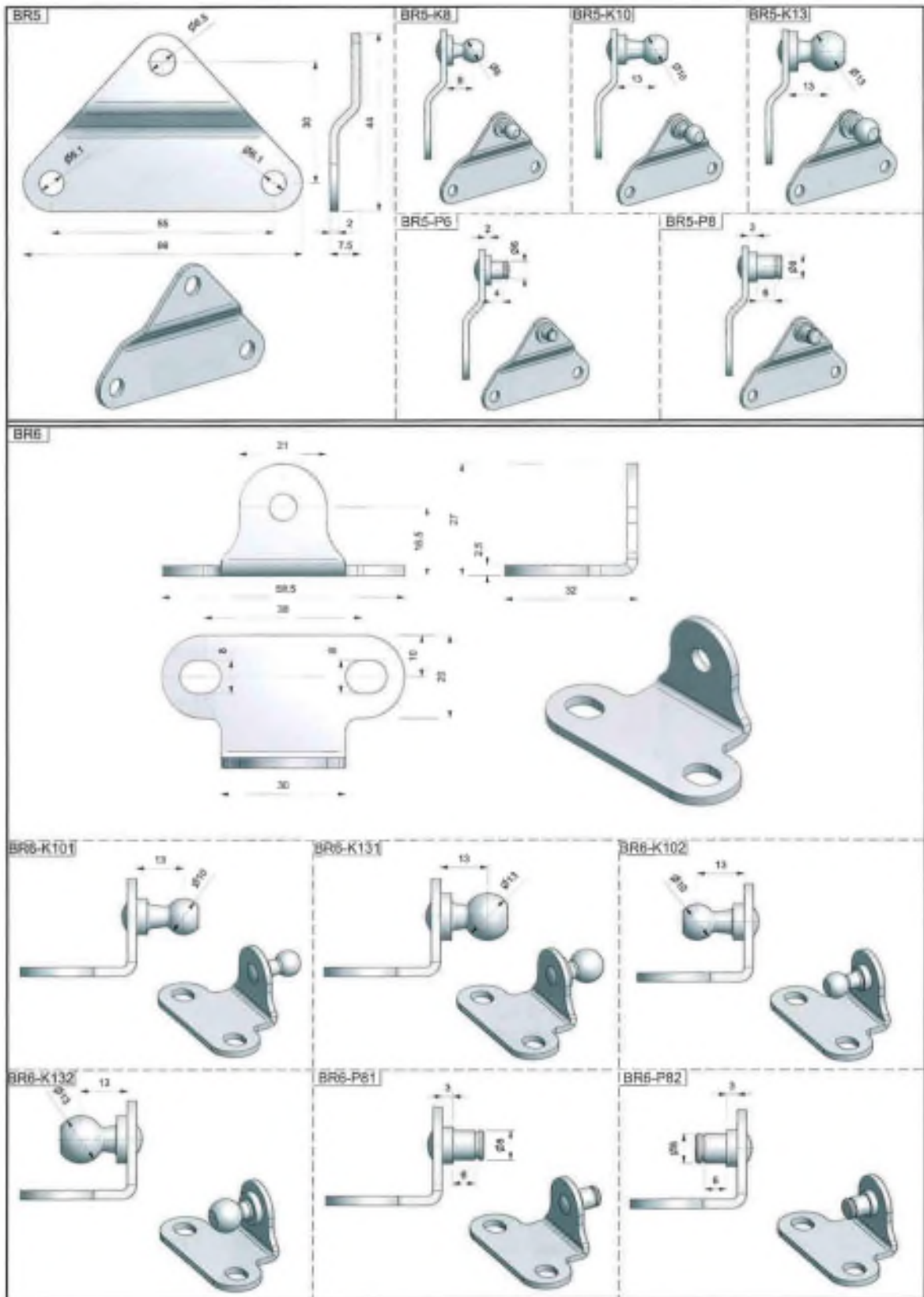
BR9-K10	BR10-P1
	
<i>In voorraad</i>	PE-8Mx75 <i>In voorraad</i>

BR5-K10	BR5-P6	BR5-P8
		
<i>In voorraad</i>	PP-6Mx55 <i>In voorraad</i>	PP-8Mx55 <i>In voorraad</i>









Technisch advies

Algemeen

1. Standaard gasveren werden ontworpen voor omgevingstemperaturen van -30°C tot +80°C
2. Speciale gasveren specifiek ontworpen voor de voedingsindustrie zijn op aanvraag verkrijgbaar
3. Zijdelingse belasting dient vermeden te worden.
4. In geval van lange slag wordt een geleiding aanbevolen
5. Gasveren zijn geen veiligheidsonderdelen en mogen niet gemonteerd worden in toepassingen waar het niet slecht functioneren, kan leiden tot gekwetsten of erger. Anders dienen bijkomend mechanische blokkeringen voorzien te worden.
6. De gasveren kunnen gebruikt worden als eindslag. Echter wordt een extern eindverslag aanbevolen. Meer informatie is verkrijgbaar via LDA.
7. Er kan een kleine hoeveelheid hydraulische olie lekken uit de gasveren.
8. Alle gasveren zijn gemerkt met de melding "do not open" en "high pressure"

Installatie

1. Gasveren dienen, behoudens anders aangegeven, met de gasveerstang neerwaarts gericht gemonteerd te worden. Als de gasveer rond de horizontale as draait dient hij met de gasveerstang in neerwaartse gericht gemonteerd te worden en dit in de meest voorkomende stand van de gasveer.
2. T-lift gasveren dienen gemonteerd te worden de gasveerstang in opwaartse positie.

Onderhoud

1. Gasveren zijn onderhoudsvrij. Het is niet nodig de gasveerstang te oliën of in te vetten.
2. Voor een langere levensduur, gelieve met het volgende rekening te houden,:
 - a. De gasveerstang dient beschermt te zijn tegen schokken, vuil en alle soorten van beschadigingen. Zelfs kleine beschadigingen of vuil kunnen lijden tot een vroegtijdige slijtage. (beschadiging van de ditching)
 - b. De behuizing van de gasveer mag niet beschadigd of vervorm worden
 - c. Gebruik geen standard gasveren in vochtige omgevingen. Vermijd corrosie.
 - d. plooi of buig de gasveer niet.
 - e. elke aanpassing aan de gasveer door derden lijdt tot vervallen van de garantie.

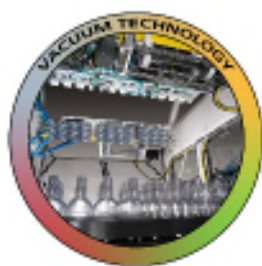
Recyclage

1. Open nooit de gasveer zonder de instructies te hebben gelezen.
2. Gasveren bestaan hoofdzakelijk uit staal en gerecycleerd kunnen worden.
3. Gasveren mogen niet blootgesteld worden aan warmte of vuur. Gooi een gasveer nooit in een vuur.

Opslag

1. De gasveren kunnen gestockeerd worden in elke positie.
2. Verlies van kracht omwille van langdurige stockage komt niet snel voor, alhoewel een stockage van meer dan 1 jaar niet aangeraden wordt.
3. Na een langdurige stockage zal de kracht groter zijn dan de nominale kracht. Dit komt door een klevend effect van de dichtingen in de gasveer.
4. Stockage van gasveer dient volgens het FIFO principe te gebeuren.

Het kiezen van een geschikte gasveer: De gasveren zijn ontworpen en getest voor een hoge tevredenheid en betrouwbaarheid. Zowel deze catalogoog als ons advies zullen u helpen bij de bepaling van de juiste gasveer.



Wij verheugen ons op uw aanvraag.

LDA NV

Hoge Buizen 53
1980 Eppegem
België

Tel. +32 (0)2-266 13 13

Mail: LDA@LDA.be

www.LDA.be